

충북청주 2024년 공정혁신 시뮬레이션센터 구축 및 운영사업 지원기업 모집공고(3차)

2024년도 산업통상자원부, 충청북도, 청주시가 지원하는 충북청주 「공정혁신 시뮬레이션센터 구축 및 운영사업」과 관련하여 도내에 공정·제품 시뮬레이션 기술지원을 통해 기업의 제조 경쟁력 강화를 지원하고자 아래의 사업을 공고하오니 많은 관심과 참여 바랍니다.

2024년 11월 5일

산업통상자원부장관, (재)충북테크노파크 원장

1. 사업목적

- 충청북도 중소·중견 제조기업을 대상으로 시뮬레이션 기술지원을 통한 기업의 제조 디지털 전환 촉진과 산업 경쟁력 제고

2. 지원내용

- 세부 지원내용

지원대상	지원내용		
	세부내용	지원금	자부담
충북소재 중소·중견 기업	① (비용지원) 시뮬레이션 전문기업 기술서비스 비용지원 - 제품 또는 공정 시뮬레이션을 위한 모델링(설계), 해석 등 * 인건비는 사업비 계상 불가	500만원 내외 (기업당)	지원금의 10% 이상
	② (현물지원) 전문가 기술자문, 시뮬레이션 모델링 및 해석지원 등 - 시뮬레이션 기술 적용을 위한 전문가 기술자문 * 전문가 : 산·학·연 전문가, (참여기관) 한국과학기술정보연구원, 한국기계연구원 - 시뮬레이션 소프트웨어 원격 활용지원 - 시뮬레이션 결과 테스트 장비 활용지원 - 제품 모델링 및 시뮬레이션 기술지원	-	-

- * 비용지원의 경우 사업계획서 기반 “선정평가”, ② 현물지원의 경우 신청서 기반 “적합성 평가” 예정
- * 비용지원 지원금의 경우 선정평가 결과, 예산, 신청 내용 등을 고려하여 조정될 수 있음.
- * 기술자문의 경우 적합성평가 제외, 필요시 신청서 및 사업계획서 작성을 위한 기술자문 요청 가능

○ 지원규모

- ① (비용지원) 10개社 내외(기업당 500만원 내외)
- ② (현물지원)
 - 기술자문 및 소프트웨어 원격 활용지원 : 50개社 내외
 - 시물레이션 기술지원 : 5개社 내외

3. 모집계획

○ 공고기간

- ①(비용지원) 2024. 11. 5.(화) ~ 11. 15.(금) 17:00 까지
- ②(현물지원) 2024. 11. 5.(화) ~ 예산소진시 까지

* 기술자문 신청의 경우 수시 접수 및 지원

○ 모집대상 : 충청북도 소재 중소·중견 제조기업

○ 선정방법

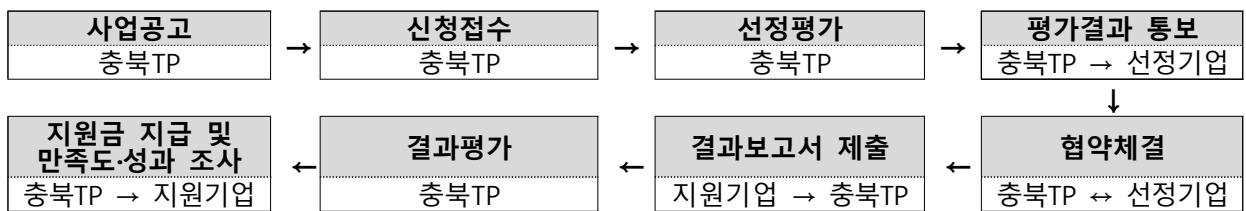
- ①(비용지원) 모집지원 신청서 접수 후, 선정평가를 통해 선정
- ②(현물지원) 모집지원 신청서 접수 후, 적합성평가를 통해 선정

【지원제외대상】

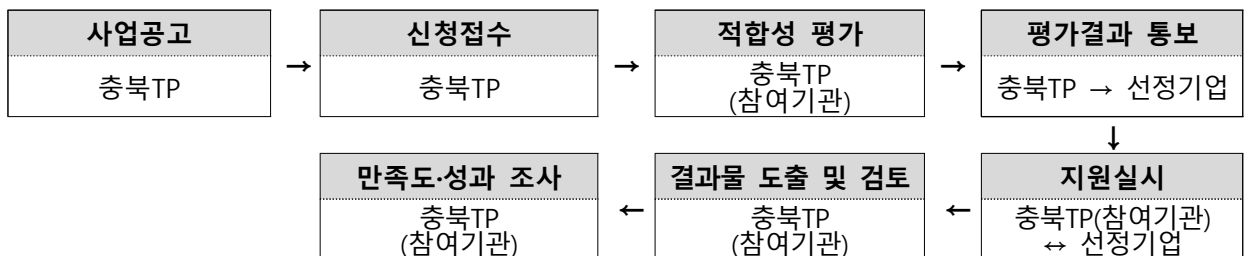
- ▶ 업종, 규모 등의 여건으로 지원이 사실상 불가하다고 판단되는 기업
- ▶ 휴·폐업중인 기업, 국세 및 지방세 체납 중인 기업
- ▶ 유흥·향락업, 숙박·음식점, 불건전 오락용품 제조업

4. 사업 추진절차

○ 비용지원



○ 현물지원



※ 현물지원(기술자문)의 경우 적합성 평가 미 실시

5. 평가기준

○ 비용지원 선정평가 기준

평가항목		매우 우수	우수	보통	미흡	매우 미흡
지원 기업 역량 (20)	◦ 상시 종업원 수, 매출액, 수출액(해당되는 경우) 등 기업 현황이 양호하고 지속 가능한 기업인가?	5	4	3	2	1
	◦ 지원기업의 제품 또는 공정현황(문제점 도출 등)을 정확히 제시하였는가?	10	8	6	4	2
	◦ 지원기업의 자부담비율 등을 통해 제품 또는 공정 문제점 해결에 대한 의지를 충분히 제시하였는가?	5	4	3	2	1
기술지원 필요성 (40)	◦ 기술지원의 범위가 명확하고, 기술지원의 목표에 부합되도록 작성되었는가?	15	12	9	6	3
	◦ 기술지원을 받고자 하는 제품 또는 공정의 설계 및 해석 결과 활용도가 높을 것으로 예상되는가?	15	12	9	6	3
	◦ 활용계획(제품화 또는 사업화), 기대효과 등이 타당한가?	10	8	6	4	2
기술지원 적정성 (40)	◦ 지원기업 제품 및 공정을 고려한 시뮬레이션 기술(구조, 유동, 전자기장 등), 활용 장비, 추진 일정 등을 정확히 제시하였는가?	15	12	9	6	3
	◦ 기술지원 결과에 따른 산출물(설계도면, 해석 결과서 등)이 적절하게 제시되어 있는가?	15	12	9	6	3
	◦ 외부 전문기업의 사업수행 전문성(기술력)을 적절하게 제시하고 있는가?	10	8	6	4	2

○ 현물지원 적합성 평가 기준

평가항목		평가여부	
지원 필요성 및 적정성	◦ 지원대상 제품 또는 공정이 정확하게 제시 되었는가?	적합	부적합
	◦ 기술지원의 범위가 적정하고 제품 또는 공정의 문제점 도출 및 분석(지원 요청내용 등)이 명확하게 되었는가?	적합	부적합
	◦ 기술지원 결과의 활용도(사업화, 매출, 고용 등)가 높을 것으로 예상되는가?	적합	부적합
기업 역량	◦ 기업이 충청북도내 위치한 중소·중견 기업인가? * 타 센터(창원, 구미, 여수, 대구, 반월시화) 연계지원 기업의 경우 제외	적합	부적합
	◦ 상시 종업원 수, 매출액, 수출액(해당되는 경우) 등 기업 현황이 양호하고 지속 가능한 기업인가?	적합	부적합
	◦ 기술지원 신청 관련 서류를 적절하게 제출 하였는가?	적합	부적합

○ 우대사항

- 청주산업단지, 오송생명과학단지, 오창과학단지, 옥산산업단지 소재기업
- 반도체 · 이차전지 관련 생산 또는 납품실적 보유기업(별도증빙제출)

6. 신청방법 및 서류

- 충북TP 과제관리시스템(<http://contact.cbtp.or.kr>)에 회원가입 후 온라인으로 신청하고 원본 서류는 직접 또는 우편제출. 단, 우편으로 제출하는 경우 신청 기간 종료일까지의 도착분에 한하며 우편분실, 지연, 미도착 등에 관한 책임은 신청 기업에게 귀속
- 문의처 및 제출처

순번	부서	담당자명	연락처	e-mail
1	스마트제조혁신센터	이재우 주임연구원	043-270-2814	jwlee@cbtp.or.kr
2		박세윤 주임연구원	043-270-2812	sypark@cbtp.or.kr
제출처		충북 청주시 청원구 오창읍 연구단지 76 스마트제조혁신센터		

○ 제출서류

- 각 서류별로 pdf 파일로 변환하여 하나의 폴더에 압축하여 제출

구분	제출서류
공통	· 기술지원 신청서(서식1) 1부
	· 기업 서약서(서식2) 1부
	· 청렴이행 서약서(서식3) 1부
	· 정보수집이용조회 동의서(서식4) 1부
	· 신청기업 사업자등록증명원 1부 (발행일로부터 3개월 이내)
①비용지원 추가제출	· 기술지원 사업계획서 1부 · 최근 2년간 재무제표 1부 · 신청기업 국세 및 지방세 완납 증명서 각 1부 (발행일로부터 3개월 이내) · (해당시)수출실적 증빙서류 1부

사업신청, 용역, 구매, 공사 등과 관련하여 소속 임직원이 금품, 향응을 요구할 경우에는 (재)충북테크노파크 감사팀(043-270-2951~2) 또는 홈페이지 부패신고센터로 신고하여 주시기 바랍니다. 신고자는 부패방지 관련 법률 등에 의거 신분비밀보장을 받게 됩니다.

[참고1] 소프트웨어 원격 활용지원 장비

Ansys Elastic(총 17종)	
분야	명칭
구조(5종)	Ansys Additive
	LS-DYNA
	Ansys Motion
	Ansys nCode DesignLife
	Ansys Mechanical
유동(4종)	Fluent
	cfx
	chemkin
	Rocky
전자기(7종)	Ansys HFSS
	Ansys Icepak
	Maxwell
	Ansys Sherlock
	Ansys SIwave
	Ansys Motor-CAD
	Ansys Q3D
기타(입문자용)	Ansys Discovery

[참고2] 시뮬레이션 결과 테스트 장비 목록

구축 설비	장비명	세부 사양
자동화 물류 시스템	무인 반송	- 최대 적재 하중 250kg - 인상 높이 50mm
	무인지게차	- 처리 가능 하중 1,400kg - 인상 높이 3,000mm
	협동로봇	- 가반하중 10kg - 작업반경 1,300mm
레이저 천공/절단 장비	레이저 천공	- Femtosecond Pulsed Laser (<250fs) - 출력 : > 5W(50u) - 파장대 : 343nm(UV) - Beam Spot Size : 약∅11um
레이저 가공 시스템	레이저 절단	- Dual Cutting Head 장착 - 출력 : 최대 2kW - 파장대 : 1070nm(IR) - Beam Spot Size : 약∅78um
	레이저 용접	- Vision 동축 용접 Scan Head 장착 - 출력 : 2kW - 파장대 : 1075nm(IR) - Beam Spot Size : 약∅75um
	레이저 노칭	- Roll to Roll 가공 시스템 탑재 - 출력 : 500W(2mJ)) - 파장대 : 1064nm(IR) - Beam Spot Size : 약∅38um
	레이저 마킹	- 3D Marking 기능 탑재 - 출력 : 최대 20W(1mJ) - 파장대 : 1064nm(IR) - Beam Spot Size : 약∅37um
	3D스캐너	- Scan Size : 0.1M - 4.0M - Scan Type : 7개 교차 방식 블루 레이저 스캔 - Scan Speed : 480,000 Measurements / sec
	정밀측정기	- X, Y Stage 이송 범우 : 300x200mm(Manual) - 광학 축(Z축) 측정 범위 : 200mm(Motorized) - 광학 렌즈(대물렌즈) 장착 · 5배 (NA / WD : 0.15 / 18 mm) x 1ea · 20배 (NA / WD : 0.45 / 4.5 mm) x 1ea · 50배 (NA / WD : 0.80 / 1.0 mm) x 1ea