

# 25년 홈로봇가전 시제작 지원 기업 모집 재공고

## □ 모집개요

- **(지원목적)** 홈로봇가전 특화 부품·제품 개발의 상용화 촉진을 위해 개발, 제조에 이르는 과정을 지원
- **(지원내용)** PCB 아트웍 → 전자보드제작(SMT) → 검사에 이르는 과정으로 본 공모를 통해 선정기업 지원
- **(지원기간)** 2025. 7. ~ 2025. 12. (6개월)

## □ 지원사항

- **(지원방법)** 선정기업 제품의 PCB 아트웍, 전자보드 및 시제품제작
- **(세부내용)** PCB 아트웍 및 전자보드 샘플 20개 기준으로 지원
  - \* 부품단가, PCB제작 난이도 등을 고려하여 협의에 따라 수량은 변경될 수 있음

지원분야	지원항목	지원내용	비고
시제작지원 (전자보드)	전자 회로	- PCB 아트웍, 전자보드 제작 관련 지원	중복 선택 가능
	전자 보드 제작	- 표면실장(SMT), 조립, 검사	

## □ 추진일정

- **(평가방법)** 서류 검토를 통한 적정성 확인 후 선정 기준에 따라 외부위원 서면평가

접수	서류 검토	서면 평가	결과 발표
2025. 7. 10 ~ 7. 18	2025. 7. 21	2025. 7. 22	별도 안내

- \* (서류 검토) 제출 서류의 적합 여부 검토
- \* (서면 평가) 평가위원회를 구성, 질문 발생 시 통화에 의한 질의, 응답 예정
- \* 결과는 선정기업에 한하여 개별 통보되며 **우선순위에 따라 지원 일정 별도 협의**
- \* 일정은 내부 사정에 따라 변경될 수 있음

## □ 선정기준

평가기준	배점	상세평가항목(점)
필요성	30	- 달성하고자 하는 목표의 명확성(15) - 신청제품의 사양, 현재 상황 등 지원의 필요성(15)
혁신성	30	- 독창성 및 참신성(15) - 기술경쟁력 및 기술적 우수성(15)
타당성	40	- 지원내용, 범위, 일정의 구체성(10) - 제품화(사업화) 가능성(20) - 개발 종료 후 성과 및 목표달성 방안(10)
가산점	+3	- 홈로봇가전 특화부품, 제품 우대 품목 해당

\* 평가기준에 따라 60점 이상 중, 고득점 순으로 '최종대상자' 선정

\* 홈로봇가전 특화부품·제품 우대품목(우대가점 3점 적용)

- ① 주방가전(커피제조 로봇가전, 음식처리 로봇가전, 냉장로봇가전, 식기세척 로봇가전, 정수 로봇가전 등 주방조리 가사보조를 위한 로봇가전)
- ② 로봇부품: 홈로봇가전 제품에 적용가능한 맞춤형 로봇부품 특화
  - 감속기 : 홈로봇가전 맞춤형 구동부 확보
  - 서보모터 : 홈가전제품에 로봇팔 구현
  - 그리퍼 - 다양한 생활도구 파지
  - 제어기 - 홈로봇가전 지원을 위한 로봇 제어

## □ 신청 및 문의

- **(신청방법)** 구비서류 작성 후 이메일 제출('25년 7월 18일 18시까지)
- **(제출서류)** ①신청 및 계획서, ②개인(기업)정보 수집·이용·제공 동의서, ③사업자 등록증, ④제품자료(해당 시 제출 : 회로도, 제품 이미지 등)
  - \* 기존 하드웨어 개발 관련 데이터 보유 시 회로도, 부품 리스트 등 제출
- **(접수 및 문의)** 한국전자정보통신산업진흥회 전자제조센터/용산시제품제작소
  - \* 접수: [yes@gokea.org](mailto:yes@gokea.org), 문의 : 02-6388-6192

## □ 유의사항

- 제출서류가 요청 기한 내 미제출 또는 미비할 경우 신청 포기로 간주
- 동일 개발 내용으로 정부지원(지자체 포함) 받은 경우 중복지원으로 제외
- 채무불이행, 국세·납세 체납된 자 또는 기업의 경우 신청 제외
- 제출된 서류 및 세부사업계획서 등의 허위, 위·변조, 그 밖에 부정하게 작성된 경우 선정 취소 및 협약 해약 진행
- 제출된 서류는 일절 반환 불가
- 심사결과 미공개

붙임 1. (양식) 신청 및 계획서

붙임 2. 개인(기업)정보 수집·이용·제공 동의서

붙임 3. 전자제조센터 제품화 지원 장비 사양 요약



# 1. 기업 개요

※ 작성요령 : 페이지는 최대 5page 이내 작성 (제출 시 본 요령 삭제)  
 - 신청내용의 지원분야 선택 시 중복선택이 가능함

<b>제품명 (프로젝트)</b>				
<b>신청내용 (중복가능)</b>	지원분야	지원요청 프로그램 내용		
	<input type="checkbox"/> 전자회로(아트웍)	ex) PCB 아트웍		
	<input type="checkbox"/> 전자 보드 제작	ex) 표면실장(SMT), 검사 등		
<b>기업 및 제품 소개</b>				
간단한 기업소개 및 제품소개 작성				
<b>사업화 실적</b>				
<b>제품명</b>	<b>출시년도</b>	<b>판매실적</b>	<b>주 수요처</b>	
<b>내부 개발자 현황</b>				
<b>성명</b>	<b>소속</b>	<b>직책</b>	<b>담당업무</b>	
			HW설계	
			FW개발	
			기구개발	
<b>국내·외 규격 및 인증 획득현황(최근 3년간)</b>				
<b>규격·인증명</b>	<b>허가(승인)품목</b>	<b>허가(승인)번호</b>	<b>승인기관</b>	<b>허가승인일자</b>

## 2. 지원제품 개요 및 내용

제품소개(현재수준)		
<p>&lt;제품에 대한 이미지 첨부&gt;            ※ 이미지가 없을 경우 유사 제품 등 활용</p>	제품명	
	크기	
	제품구성	
	주요기능	
	예상판매가	
제품개발 현황 및 지원요청 사항(자세히)		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- 전자제조센터에서 지원 받고자 하는 프로그램이 무엇인지 상세하게 작성</li> <li>- 핵심 기능 구현을 위한 자체보유기술(개발역량) 기재(해당시)</li> <li>- 로봇/지능화 부품 적용을 통한 품질·기능·성능 향상 등 내용 기술</li> <li>- 제품 개발 계획               <ul style="list-style-type: none"> <li>* 현재 개발 단계와 목표에 대해 작성 (기획/설계/시제품/평가 등 개발 단계별 진척 현황 기술)</li> </ul> </li> <li>- 제품 개발에 필요한 지원요청사항(최대한 명확하게 작성)               <ul style="list-style-type: none"> <li>* 신청한 지원 항목별 내용 작성</li> </ul> </li> </ul>		
제품 마케팅 전략		
<ul style="list-style-type: none"> <li>※ 당사가 갖춘 판매채널 현황 및 추가 판로 확보를 위한 방안 기술</li> <li>* 판매채널 현황               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 당사 자체 파트너사(000, 0000 등)를 대상으로 구매의향 및 국내 유통 협의 중</li> <li>- 당사 자체 온라인 물을 통해 매출을 확보하고 있음</li> </ul> </li> <li>* 전시 홍보 / 클라우드 펀딩               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 국내에서 열리는 기술 박람회·전시회(000, 0000 등) 참가를 통한 마케팅 및 기업 파트너십 구축</li> <li>- 킥스타터, 와디즈 등 클라우드 펀딩 준비</li> </ul> </li> </ul>		
기대효과		
<ul style="list-style-type: none"> <li>※ 지원프로그램 이후 기업 매출 및 생산에 대한 기대효과 기술</li> </ul>		



(붙임 3)

□ 시제품제작 지원 장비(전자 보드)

구 분	전자 제조 장비				
시설구성	• 전 자 제 조	전자부품실장(SMT) 및 수납부품 조립라인 (총 3라인) 42대			
	• 기 타	전자 실험 및 측정평가, 신뢰성검사, 부품 리페어 장비 12대			
전자보드 실장라인					
	전자부품실장라인(2라인)		전자보드조립라인(1라인)		
					
	스크린프린터	솔더페이스트 검사기(SPI)	부품실장기(Mounter)		
					
	리플로우	부품광학 검사기(AOI)	X-ray 검사기		
기타 (측정 및 시험평가)					
	부품검사기(X-ray)	항온항습기	무선통신시험기	전압변동시험기	전력분석기
					
	이미지치수측정기	플라잉프로브 테스터	EMI스캐너	ESD시험기	부품리웍스테이션

□ 그 외 장비 소개

구성	시제품 (목업)제작 지원장비	
대표 장비	 <p style="text-align: center;"><b>산업용 3D 프린터(SLA)</b></p>	 <p style="text-align: center;"><b>산업용 3D 프린터(FDM)</b></p>
세부 사양	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 모델명 : SLA450</li> <li>- 출력크기 : 450*450*350mm</li> <li>- 정확도 : ±0.05~±0.1mm</li> <li>- AC : 50/60Hz</li> <li>- 출력방식 : 액체 기반 광경화 레진과 같은 일정 파장 이상의 레이저 빛을 조사하면 경화되는 성질의 수지를 적층하는 광경화 적층 방식</li> <li>- 후처리 : 서포트 제거, 알코올 세척, 연마</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 모델명 : F370CR</li> <li>- 출력크기 : 355*254*355mm</li> <li>- 정확도 : ±0.002mm~±0.2</li> <li>- AC : 50/60Hz</li> <li>- 출력방식 : 고체 기반 응용 수지가 통과되는 노즐에 열과 압력을 가해 원료를 뽑아내 적층하는 응용 적층 방식</li> <li>- 후처리 : 전용 세제용 고온 세척</li> </ul>
특징	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 미세 정밀 출력 가능</li> <li>- 개방형 파라미터 시스템</li> <li>- 원료 활용률 높음</li> <li>- 매끄러운 표면</li> <li>- 소재 : M6150(P) (ABS like)</li> <li>- 색상 : 단일 색상 white</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 고강도 복합소재 프린팅</li> <li>- 내구성, 내열성 강함</li> <li>- 탄소 함유, 강력한 재료</li> <li>- SLA대비 표면이 거침</li> <li>- 소재 : ABS-M30</li> <li>- 색상 : 단일 색상 ivory</li> </ul>
출력물 예시		

구성	시제품 (목업)제작 지원장비	
대표 장비		
세부 사양	<p style="text-align: center;"><b>산업용 3D 프린터(Polyjet)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 모델명 : J850</li> <li>- 출력크기 : 490*390*200mm</li> <li>- 정확도 : ±15µm~±100µm</li> <li>- 출력방식 : 폴리젯 방식으로 광경화성 수지를 단면 분사하고 동시에 UV 경화를 통해 적층하는 방식</li> <li>- 후처리 : 서포트 제거, 워터젯</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>산업용 3D 스캐너</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 모델명 : Romer Absolute Arm</li> <li>- 속도 : 1,200,000 Point/S</li> <li>- 라인당 : 4,000 Point</li> <li>- 라인속도 : 최대 300 Hz</li> <li>- 스탠드오프 : 165±50mm</li> <li>- 출력방식 : 레이저 스캐너를 내장하고 터치 프로브 기능을 제공하여 정확성 및 유용성을 확보</li> </ul>
특징	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 초정밀 미세 출력 가능</li> <li>- CMYK 및 팬톤컬러 출력 가능</li> <li>- 투명, 반투명, 광택여부 조정 가능</li> <li>- 가장 매끄러운 표면 구현 가능</li> <li>- 후가공 용이</li> <li>- 소재 : 잉크젯 카트리지 (ABS like)</li> <li>- 색상 : 풀컬러 (300,000이상)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- SHINE 기술을 통한 간편화</li> <li>- 직관적 비주얼 가이드</li> <li>- 고속, 고정밀 스캐닝 가능</li> <li>- 스캐너 탈부착 용이</li> <li>- 고정확도, 열 안정성 보장</li> <li>- 자체 모니터링 분석 가능</li> </ul>
출력물 예시		