



2026년 광양 지역산업 위기대응 맞춤형 지원사업 4차 통합공고

글로벌 공급과잉, 중동사태 등으로 인한 광양 철강산업 위기 및 지역경제 악화에 실효적 대응을 위한 광양 지역산업 위기대응 맞춤형 지원사업(산업 맞춤형 특화지원, 물류인프라개선) 수혜기업 모집을 다음과 같이 공고하오니 해당지역의 관련 기업분들의 많은 관심과 참여 바랍니다.

2026년 09월 01일
(재)전남테크노파크원장

1

사업개요

- ☐ 사업명 : 광양 지역산업 위기대응 맞춤형 지원사업
- ☐ 사업기간 : 2026. 01. 01. ~ 2026. 12. 31. (12개월)
- ☐ 접수기간 : 2026. 09. 01. ~ 2026. 09. 14. (4차)
- ☐ 사업목적 : 글로벌 공급과잉, 중동사태 등으로 인한 광양 철강산업 위기 및 지역경제 악화에 실효적 대응을 위한 광양 지역산업 위기대응 맞춤형 지원 ※ 산업위기지역(광양시, '25.11.20 지정)
- ☐ 지원대상 : 광양시 철강산업 및 이와 밀접한 전·후방 중소기업 및 중견기업
- ☐ 신청자격

구 분	지원 기준
필수	▪ 공고일 현재 산업위기지역에 본사 또는 공장이 소재하고 3년 이상 가동 ※ 단, 산업위기지역 이외의 지역에서 본사를 이전한 경우 1년 이상 가동 ▪ 한국표준산업분류코드(KSIC) 세부항목(p.6 참조)
우대	▪ 관세 정책 및 국제정세 등 철강산업 위기에 따른 피해 규모가 큰 기업을 우선 지원 ※ 신청서 작성시 피해현황 작성 및 증빙 첨부(가능시) ▪ 기업지원 프로그램 신청기업 중 인력양성 프로그램을 병행 신청하는 기업은 평가 시 우선 지원

□ 기업지원 프로그램 (※ 데이터플랫폼 온라인 접수)

※ ①, ② 프로그램은 중복 신청이 불가능하며, ③ 프로그램은 중복신청이 가능

※ 위기대응 사업의 아래 프로그램 수혜기업은 지원 불가

지원 대분류	세부지원 프로그램	지원금액	선정규모	지원기관
① 철강산업 위기대응 산업 맞춤형 특화지원	(위기대응형) 생산·가동 안정화 지원	5천만원 이내	5개사 내외	전남TP
	(경쟁력 강화형) 기술·DX 고도화 지원			
	(매출 회복형) 수주·사업화 연계 지원			
	(산업 전환형) 구조전환·미래대응 지원			
② 물류인프라 개선	스마트 물류 창고 관리 물류 시스템 자동화			
③ 위기대응 행사개최	2026 전남광주통합특별시 채용박람회	행사지원	제한없음	

□ 기업지원 프로그램 세부 지원내용

[광양시 지역산업 위기대응 맞춤형 지원사업 기업지원 프로그램]

구분	지원 프로그램	지원내용	수행기관
① 철강산업 위기대응 산업 맞춤형 특화지원	생산·가동 안정화 지원 (위기대응형)	- 설계(성능개선, 고도화, 원가절감), 시험, 제작 - 노후 설비 진단 및 예지보전 지원 - 열처리·성형·용접 등 핵심 공정 안정화 - 에너지 진단 및 고효율 설비 전환 - 물류·하역 자동화를 통한 효율성 향상	전남TP
	기술·DX 고도화 지원 (경쟁력 강화형)	- DX·공정개선·성능향상 - AI·DX 기반 공정 데이터 수집·최적화 - 기술고도화 실증·파일럿 지원 - 대형·중량 구조물 제작 기술 고도화 - 자동화 기반 품질 편차 최소화	
	수주·사업화 연계 지원 (매출 회복형)	- 글로벌·국내 인증 및 기술규격 대응 - 품질·성능 평가를 통한 수주 경쟁력 확보 - 광양항·배후단지 연계 물류비 절감 지원 - 실수주 연계형 사업화 패키지	
	구조전환·미래대응 지원 (산업 전환형)	- 저탄소·친환경 공정 전환(LCA·DPP) - 중소기업 ESG 경영체계 구축 지원 - 철강 부산물 고부가 소재화 - 동종업종 신사업 전환 연계	
② 물류인프라 개선	스마트 물류 창고 관리	- 철강 관재, 코일, 빌릿 등 중량·대형 제품 실시간 재고 관리 - 장기 재고, 안전재고 관리 및 수요예측 기반 자동 배치 ※ 소프트웨어: WMS, ERP 연동, 재고 분석 및 보고 기능 ※ 하드웨어: 자동 선반, RFID 태그/스캐너, IoT 센서 기반 실시간 모니터링	
	물류 시스템 자동화	- 중량·대형 철강 제품 전용 자동화 크레인, 스태커, AGV 도입 - 적재·하역 작업 자동화로 인력 의존 최소화, 작업 안전성 강화 ※ 소프트웨어: 장비 제어 시스템, 작업 스케줄 최적화 ※ 하드웨어: 자동 크레인, 스태커, 컨베이어, AGV 등 자동화	
③ 위기대응 행사개최	2026 전남광주통합특별시 채용박람회	- 철강산업 위기대응 채용 박람회	

○ 위기대응 행사개최 안내

구분	내용
프로그램명	○ 2026 전남광주통합특별시 채용박람회(10월 14일(수)/광양 공설운동장 실내체육관)
지원개요	○ 광양시 철강 위기대응 대규모 채용박람회 개최
필요성	○ 글로벌 경기 침체 및 철강 시황 악화로 인한 지역 내 고용 불안정성을 해소하고, 대·중소기업이 함께 참여하는 공동 채용의 장을 마련하여 지역 경제의 활력 회복 기여 ○ 구인구직 정보에 취약한 철강산업 중소기업에 우수 인재와의 만남의 기회를 제공
지원항목	○ 광양시 일자리박람회: 철강산업 위기대응 일자리 박람회 행사 개최 - 광양 철강산업 대중소기업, 공공분야 채용부스 운영 - 참여기업 채용설명회 실시 : 기업별 채용 설명, 직무 안내, 구인구직 면접관 운영 - 광양시 철강산업 고용 우수기업 사례 소개 - 취업 지원 프로그램(이력서 컨설팅, 이미지 메이킹, 퍼스널 컬러 코칭 등 1:1 취업 지원 제공)
지원금액	행사지원
결과물	행사결과보고서(구인구직자 취업연계 중심)

※ 상기 일정 및 행사 내용은 일부 변경될 수 있습니다.

□ 인력양성 프로그램 (※ 기업지원 신청 기업 개별 연락 예정)

※ 신청시, 프로그램 별 담당 교육기관에 내용 전달

구분	교육 프로그램	교육기관
재직자	철강·금속 가공 기술	국립순천대학교
	스마트제조 역량강화 교육	산학융합원
	P&ID기반 철강 핵심공정 기술교육	
	친환경·ESG 기반 기술	국립순천대학교
	현장안전보건 직무교육	산학융합원
구직자	철강산업 재직자 향상교육	광양만권인력양성사업단
	수출인력양성	산학융합원
	외국인근로자 인력양성	국립순천대학교
	철강금속소재 인력양성	국립순천대학교
	스마트제조 고급인력양성	HRD센터

□ 지원규모

○ [총사업비] = [기업지원금]+[민간부담금 ※지원금액의 10%이상]+부가세

※ 부가가치세(VAT)는 기업부담금과는 별도 금액

□ 지원대상 업종(광양시 철강산업 및 이와 밀접한 전·후방 중소기업)

산업분류	KSIC 업종	산업 연관성
철강 주력·소재 산업	(C24) 1차 금속	제선·제강·압연 등 철강산업 핵심 생산공정
	(C23) 비금속 소재	고로·전기로용 내화물, 슬래그 처리 소재 등
	(C20) 화학소재	탈산, 표면처리, 부식방지제 등 철강 공정용 소재
철강 가공·부품 산업	(C25) 금속가공	형강·강관 가공, 플랜트 구조물·부품 제작
	(C22) 고무·플라스틱	배관 라이닝, 씰·패킹, 호스 등 설비 부품
	(C28) 전기장비	철강 설비 전력·제어
	(C29) 기계·장비	압연기, 이송장치, 크레인 등 공정·물류 장비
	(C31) 운송장비	원료·제품 운송용 산업차량, 특수 트레일러
	(C34) 자동차	자동차용 강판·구조재 수요
철강 공정 고도화·스마트화	(C26) 전자·통신	센서, PLC, 통신모듈 등 스마트공정 요소
	(C27) 정밀·광학	두께·결함 측정기, 비파괴 검사 장비
	(C33) 기타 제조	특수 공정 보조부품
에너지·환경·인프라	(D35) 에너지공급	제철소 전력·스팀 공급 등 에너지 인프라
	(E38) 환경처리	공정폐수 처리, 슬래그·부산물 처리
수요·공급 및 유통	(F42) 건설	형강·강관·철근 등 건설용 강재 수요
	기타	철강재, 설비부품, 산업자재 공급 유통
R&D·ICT·지식서비스	(J58) 정보통신	공정 모니터링, 스마트제조 시스템
	(J62) 정보서비스	생산·설비 데이터 관리
	(M70) 연구개발	공정개선, 신소재·신공법 개발
	(M72) 전문서비스	기술자문, 탄소·수출·경영 컨설팅

※ 제출 필수 서류인 표준산업분류코드(KSIC코드) 확인 서류, 숫자 앞 2자리 일치 필수

3

신청방법 및 제출서류

□ 접수기간 : 2026. 09. 01. ~ 2026. 09. 14. (4차)

□ 접수방법 : 전남테크노파크 스마트 과제관리시스템 접수(<https://pms.jntp.or.kr/>)

※ 우편·이메일 접수는 불가

- 상단 메뉴 「사업공고」 → 「지원사업 공고」 해당 공고 선택
- 스마트 과제관리시스템(PMS) 신규 회원가입 승인 절차가 2일 정도 소요될 수 있으므로 사전 회원가입 요망
- 회원가입 시 사업자등록번호, 최근 3년 재무제표, 기업 현황 등 기입필요

회원가입	⇒	승인	⇒	과제 신청
본인인증, 기초정보입력, 필수서류 제출		확인 후 관리자 승인		신청서 및 접수서류 제출
신청자		관리자		신청자

□ 사업신청 시 제출서류

구분	제출 서류	서식 여부	비고
1	기업지원 신청서	(붙임1)	필수
2	견적서, 비교견적서	사업비에 대한 견적서	필수
3	법인등기부등본 또는 사업자등록증 사본	법인등기부등본은 해당기업에 한함	필수
4	공장등록증 (표준산업분류코드 5자리 확인 서류로 대체 가능)	한국표준산업분류코드(KSIC) 숫자 5자리 필수	필수
5	피해현황 증빙자료	기업 피해현황 판단을 위한 기초 참고 자료	선택
6	철강산업 위기대응 산업 맞춤형 특화지원 세부계획서(평가의견 반영)	맞춤형 기업지원 프로그램 선정기업 대상 요청 예정	선정 후 제출
7	국세, 지방세 납부증명서	국세, 지방세 납부증명서	선정 후 제출
8	지원금 이행(계약) 보증증권	사업비 선집행을 위한 지원금 이행(계약)보증증권	선정 후 제출
9	최근 2년간 재무제표 (22년, 23년, 24년)	재무제표가 없는 기업은 부가가치세 표준 재무재표로 대체	선정 후 제출

※ 모든 제출서류는 원본이 아닐 시, 반드시 원본대조필 날인하여 1개의 파일로 순서대로 제출

4

평가방법 및 기준

□ 평가방법

- 신청과정에서 기업의 애로사항을 감소시키기 위하여, 절차 및 서류 최소화(Fast-Track지원) 방식으로 진행

평가 절차	비 고
신청서 제출 → 선정평가(발표) → 협약체결	발표평가

□ 평가기준

항목	지표
지원 필요성 (40)	▪ 본 지원을 통해 달성하고자 하는 목표의 명확성
	▪ 지원대상제품의 사양, 진행상황, 시의성 등 지원의 필요성
	▪ 기업 현황(경영위기 현황, 위기 극복 가능성), 사업수행의지
지원내용의 타당성 (30)	▪ 지원내용, 범위, 일정의 구체성
	▪ 지원 금액의 적정성
기대효과 (30)	▪ 지원 제품의 개발·사업화 가능성
	▪ 지원을 통한 성과창출 가능성
	▪ 고용 및 경영 안정 가능성

※ 지원대상 과제: 신청과제의 평가점수가 70점 이상인 과제는 “지원가능과제”로 하며, 종합평점이 70점 미만인 과제는 “지원제외”로 분류함. 단, 70점 이상인 과제의 경우에도 해당 분야의 예산 범위가 초과한 경우에는 고득점 순서로 우선지원 함

절 차		내 용	주 체
①	사업공고	<사업 공고>	전남TP
↓			
②	신청접수 (공고기간내)	<온라인 신청 및 서류 제출> - 신청서 및 필요서류 제출 ▶ 스마트과제 관리시스템(PMS)(https://pms.jntp.or.kr/)	신청기업 → 전남TP
↓			
③	선정평가	<선정평가> - 필요성, 사업비 구성의 적절성, 지원 적정 평가 - 대면평가 예정	지원사업별 담당 기관
↓			
④	기업지원 선정	- 평가점수 70점 이상인 기업 중 고득점 순으로 지원기업 최종 선정 ▶ 선정결과 e-mail로 별도 안내	지원사업별 담당 기관
↓			
⑤	협약	<협약 체결 및 지원금 지급>	선정 및 세부계획서 제출 기업
↓			
⑥	과제수행	<과제수행> 상세기술서에 의거한 과제 수행	수혜기업
↓			
⑦	중간점검	<중간점검> - 지원사업별 필요시 진행 - 현장점검 또는 중간보고서 제출	수혜기업 → 전남TP
↓			
⑧	최종평가	<과제 수행 평가> 최종평가 및 만족도 조사	전남TP

※ 상기 일정은 상황에 따라 변경될 수 있음

□ 지원제한

- 주 사업장(본사, 지사 등)이 산업위기지역에 소재하지 않는 기업
- 해당 철강관련 한국표준산업분류(KSIC) 미보유 기업

산업분류	KSIC 업종	산업 연관성
철강 주력·소재 산업	(C24) 1차 금속	제선·제강·압연 등 철강산업 핵심 생산공정
	(C23) 비금속 소재	고로·전기로용 내화물, 슬래그 처리 소재 등
	(C20) 화학소재	탈산, 표면처리, 부식방지제 등 철강 공정용 소재
철강 가공·부품 산업	(C25) 금속가공	형강·강관 가공, 플랜트 구조물·부품 제작
	(C22) 고무·플라스틱	배관 라이닝, 씰·패킹, 호스 등 설비 부품
	(C28) 전기장비	철강 설비 전력·제어
	(C29) 기계·장비	압연기, 이송장치, 크레인 등 공정·물류 장비
	(C31) 운송장비	원료·제품 운송용 산업차량, 특수 트레일러
	(C34) 자동차	자동차용 강판·구조재 수요
철강 공정 고도화·스마트화	(C26) 전자·통신	센서, PLC, 통신모듈 등 스마트공정 요소
	(C27) 정밀·광학	두께·결함 측정기, 비파괴 검사 장비
	(C33) 기타 제조	특수 공정 보조부품
에너지·환경·인프라	(D35) 에너지공급	제철소 전력·스팀 공급 등 에너지 인프라
	(E38) 환경처리	공정폐수 처리, 슬래그·부산물 처리
수요·공급 및 유통	(F42) 건설	형강·강관·철근 등 건설용 강재 수요
	기타	철강재, 설비부품, 산업자재 공급 유통
R&D·ICT·지식서비스	(J58) 정보통신	공정 모니터링, 스마트제조 시스템
	(J62) 정보서비스	생산·설비 데이터 관리
	(M70) 연구개발	공정개선, 신소재·신공법 개발
	(M72) 전문서비스	기술자문, 탄소·수출·경영 컨설팅

- 정부기관으로부터 사업 참여 제재 중이거나, 사업 참여 중 의무 사항(각종 정산금, 환수금 납부 등) 불이행 중인 경우
- 금융기관으로부터 불량거래자로 규제 중인 기업 또는 대표자
- 법인 및 타 기관으로부터 동일 아이템 등으로 중복 지원된 기업

- 부채비율 1,000% 이상 또는 자기자본 전액 잠식 기업
- 정부 또는 지방자치단체(전라남도 등) 및 유관기관으로부터 동일 또는 유사한 내용의 지원을 받은 사실이 있거나, 지원을 받은 사업에 참여 중인 경우
- 파산, 회생절차, 개인회생절차의 개시 신청이 이루어진 경우
- 기타 심사 평가 결과 지원 부적격 판단일 경우
- 신청서 및 사업계획서 등 신청 서류에 허위사실을 기재하거나 각종 증빙자료를 조작한 경우에도 지원 대상에서 제외되며, 사업자로 선정된 후 이러한 사실이 발견되면 선정 취소, 지원받은 지원금 환수 및 제재 조치 등을 취함

□ 유의사항

- 제출된 서류는 일체 반환하지 않음
- 신청서 및 계획서 상의 내용을 객관적으로 입증할 수 있는 관련 자료는 별첨으로 제출하여야 함
- 신청 구비서류가 미비할 경우 접수 불가
- 기업지원사업 신청기업은 인력양성 프로그램에 우선 지원 예정
- 제출된 서류가 허위이거나 거짓인 경우 지원취소 및 지원금 환수될 수 있음
- 평가결과에 따라 제시된 지원내용 중 선정되지 않는 과제가 있을 수 있으며, 사업비가 조정될 수도 있음
- 타 지원사업과 중복지원 발견 시 지원이 취소 될 수 있음
- 성과관리를 위해 KODATA(한국기업데이터)에 재무성과 등록을 요청할 수 있음

□ 기업지원

기관명	담당자	연락처	E-mail	비고
전남테크노파크	노어진 연구원	061-763-9743	nej@jntp.or.kr	
전남지역산업진흥원	송은민 연구원	061-339-9722	songem90@riia.or.kr	

□ 인력양성지원

기관명	담당자	연락처	E-mail	비고
국립순천대학교	김이슬 선임	061-727-8073	seul@scnu.ac.kr	
광양만권HRD센터	이진주 연구원	061-762-1928	wlsw1682@naver.com	
전남여수산학융합원	이은호 팀장	061-659-7787	leh25@jyiu.or.kr	
광양만권인력 양성사업단	박아영 대리	061-792-0116	hhhilt13@naver.com	

붙임. 인력양성 프로그램 안내 1부.

별첨. (신청서)광양시 지역산업 위기대응 맞춤형 지원 1부.

【붙임】 인력양성 프로그램 안내

구분	교육 프로그램	수행기관
재직자 산업 맞춤형 현장교육	철강·금속 가공 기술 (R&D 포함)	국립순천대학교
	친환경·ESG 기반 기술	
	스마트제조 역량강화 교육	전남여수산업융합원
	P&ID기반 철강 핵심공정 기술교육	
	현장안전보건 직무교육	
	철강산업 재직자 향상교육	광양만권인력양성사업 단
구직자 실습형 인력양성 (학생구직자, 일반구직자)	(학생구직자) 철강금속소재 고급인력 양성	국립순천대학교
	(일반구직자) 스마트제조 고급인력양 성	광양만권HRD센터
산업 수요기반 인력양성	수출 인력양성	전남여수산업융합원
	외국인근로자 인력양성	국립순천대학교

가. 재직자 산업 맞춤형 현장교육

① 철강·금속 가공 기술 교육

교과목명	철강·금속 가공 기술 교육		
교육대상	철강·금속산업 재직자 220명	교육시간	580시간
학습목표	○ 철강·금속산업의 생산성 향상, 품질향상, 원가절감 등을 위한 현장전문인력양성 ○ 기업의 제품개발 및 고부가가치화를 위한 연구전문인력양성		
세부내용	○ 현장전문인력양성 교육과정 - 철강·금속기업의 다양한 현장 문제해결형 기업맞춤형 방문 교육		
	구분	주요 내용	
	교육대상	광양시 철강·금속기업 재직자 (품질·현장직 중심형) ※ 주요타겟: 철강·금속 관련 50인 이하 중소기업	
	교육인원	교육과정별(기업별) 5명 내외	
	교육기간	총 480시간 (교육별 1~5일, 1일 4시간 교육 진행) ※ 기업의 다양한 문제에 따라 교육시간, 기간 편성	
	교육장소	기업 현장 및 회의실 ※ 교육강사가 기업을 방문하여 교육 진행	
	교육건수	30건 내외	
	운영형태	- 교육신청 기업 모집: 공고 → 신청서 접수 → 검토 → 선정 - 신청서 접수 방법: 이메일, 수시접수 - 교육형태: 이론+현장(실습)이 병행된 기업방문형 교육	
	교육내용 ※ 교육예시	- 철강공정의 이해 ○ 철강 공정의 개요, 제선 및 제강공정 이해 ○ 열간압연 및 냉간압연 공정 이해 ○ 소둔 및 표면처리 공정공정 고도화 기술 실무 ○ 수소환원제철(HyREX) 원리 및 전기로 고도화 기술	
		- 철강 열처리 공정의 이해 ○ 철강금속의 열처리 공정 이해 및 종류 ○ 열처리 실무 및 현장실습 ○ 고기능성 금속소재 개발을 위한 열처리 기술	
		- 철강금속 가공 공정 고도화 및 품질 향상 교육 ○ 금속 소성가공, 단조, 압연 등의 공정 이해 ○ 금속 부식의 원리와 문제점 해결 기술 ○ 공정 고도화 기술 실무, 데이터 기반 품질 혁신	
		- 절단·성형·용접 공정 품질 실무 심화 교육 ○ 정밀 절단 품질 제어 ○ 소성 성형 심화 실무 ○ 용접 품질 제어 기술 및 비파괴 검사(NDT) 실무	
		- 공정자동화 시스템의 이해 ○ 자동화를 위한 스마트센서, 비전검사의 이해 ○ 로봇 및 AX의 변화	

교과목명	철강·금속 가공 기술 교육		
교육대상	철강·금속산업 재직자 220명	교육시간	580시간
학습목표	○ 철강·금속산업의 생산성 향상, 품질향상, 원가절감 등을 위한 현장전문인력양성 ○ 기업의 제품개발 및 고부가치화를 위한 연구전문인력양성		
세부내용	○ 연구전문인력양성 교육과정 - 철강·금속기업의 신제품개발, 제품고급화 등을 위한 R&D 역량강화 교육		
	구분	주요 내용	
	교육대상	광양시 철강·금속기업 재직자(연구·관리직 중심형) ※ 주요타겟: 철강·금속 관련 50인 이하 중소기업	
	교육인원	교육과정별(기업별) 3명 내외	
	교육기간	총 100시간 (교육별 1~3일, 1일 4시간 교육 진행) ※ 기업의 다양한 문제에 따라 교육시간, 기간 편성	
	교육장소	기업 현장 및 회의실 또는 강사의 연구실 ※ 신청기업과 강사의 협의에 따라 변경 가능	
	교육건수	10건 내외	
	운영형태	- 교육신청 기업 모집: 공고 → 신청서 접수 → 검토 → 선정 - 신청서 접수 방법: 이메일, 수시접수 - 교육형태: 기업방문형 교육	
	교육내용	- R&D 기획 및 실행 관리 ○ 기술로드맵, 선행기술 조사, 특허 정보 분석 ○ 효과적인 R&D 프로젝트 추진 및 업무 관리 프로세스 ○ R&D RFP 작성 실무	
		- 지식재산(IP)/특허 전략 ○ IP-R&D 전략 수립, 특허 빅데이터 분석, IP 포트폴리오 관리 ○ 특허 분석을 통한 경쟁사 분석 및 기술 공백 영역 도출 ○ 지식재산권 확보 및 관리(보호) 전략	
		- R&D 관리 ○ R&D 전 주기(기획~사업화) 연구행정 전문가 양성 ○ 혁신법 등 R&D 관련 회계 규정 교육 ○ 연구노트 및 논문 작성법 ○ 연구윤리	

② 친환경 · ESG 기반 기술 교육

교과목명	친환경 · ESG 기반 기술 교육		
교육대상	철강 · 금속산업 재직자 20명	교육시간	16시간
학습목표	철강 · 금속산업의 탄소저감 · 환경 등 규제강화에 따른 위기대응 및 중 · 장기 구조조전을 위한 기업의 기초 역량 확보를 위한 관리전문인력양성		
세부내용	- 친환경 · ESG 관리전문인력양성 교육과정 - 철강 · 금속기업의 ESG, ISO 인증취득을 위한 집체형 전문인력양성교육		
	구분	주요 내용	
	교육대상	광양시 철강 · 금속기업 재직자 (관리 · 연구직 중심형) ※ 주요타겟 : 철강 · 금속 관련 50인 이하 중소기업	
	교육인원	교육과정별 20명 내외 ※ 기업당 2명 이내 참여 가능	
	교육기간	교육별 16시간 내외 (1일 4시간 교육 진행)	
	교육장소	수행기관 교육장 (전산실)	
	교육건수	1건	
	운영형태	- 교육신청 기업 모집 : 공고 → 신청서 접수 → 검토 → 선정 - 신청서 접수 방법 : 이메일, 수시접수 - 교육형태 : 이론+현장(실습)이 병행된 오프라인 집체형 교육	
	교육내용	- ESG 최고경영자 교육과정 - ESG 개념 및 동향, 사례 분석 - 기후변화, 탄소중립, 탄소배출권, 인증제도 - ESG 지속가능성 보고서 실무 - ESG 인증심사원 자격취득 교육 - ISO 인증 실무 교육 과정 - ISO인증의 개념, 용어 및 정의, 인증심사 단계 - ISO 인증의 요구사항 해설 - ISO 인증획득을 위한 경영시스템 구축 및 작성 실무 - ISO 인증 심사원(보) 자격 취득 교육	

○ 보유 교육 강사 리스트

No	구분	성명	소속기관	전문분야
1	교육강사	이상용	순천제일대학교	철강 · 금속 · 기계 교육
2	교육강사	임문수	한국산업기술평가관리원	
3	교육강사	유신욱	금형산업진흥회	
4	교육강사	유태준	한동대학교	

③ 스마트제조 역량강화 교육

- ❖ 철강산업 재직자를 대상으로 공정 자동화, 설비 제어, 데이터 기반 공정 관리 등 현장 중심의 스마트 제조 실무 역량을 단계적으로 강화하는 맞춤형 교육 과정 운영
- ❖ 공정 자동화 기술 이해 → 데이터 수집·분석 → 현장 적용 시나리오 설계까지 단계별 실습 중심 교육을 통해 철강산업 재직자의 디지털 전환 실무 역량 강화를 도모

교과목명	스마트제조 역량 강화 교육		
교육대상	- 광양시 관내 철강·소재·금속 관련 기업 재직자 - 철강 산업 관련 중소·중견기업 실무자 및 공정운영 직무 전환(고도화)을 희망하는 재직자	교육시간	8시간~16시간/1~3일
학습목표	스마트제조 및 자동화 기술을 통해 공정 불량률 저감, 생산성 향상, 인력 의존도 완화 등 당면한 현장 문제를 해결하고, 위기 상황에서 즉각적인 공정 효율화를 달성할 수 있는 기술적 대응력 확보		
세부내용	① (실습형) Studio 5000 기반 AB PLC 기초 및 시퀀스 제어 실무 ○ 운영목적 : 디지털 전환의 막연한 이론 교육을 지양하고, 현장 실무자들이 즉시 활용할 수 있는 선별적 SW·IT 기술(PLC, 기초 코딩 등)을 습득하게 하여 DX 도입의 진입 장벽 해소 ○ 운영기간 : 2026년 3월 ~ 12월		
	구분	내용	
	교육명	■ 철강 공정 자동화 구현을 위한 AB PLC 기초 실무 교육	
	교육대상	■ 광양시 관내 철강·소재·금속 관련 기업 재직자 ■ 철강산업 관련 중소·중견기업 실무자 및 공정운영 직무 전환(고도화)을 희망하는 재직자	
	교육인원	■ 회차별 10~15명 내외	
	교육기간	■ 약 1~3일 ※ 기업요청에 따라 일정 조율	
	교육장소	■ 광양소재부품지식산업센터 ■ 전남여수산학융합원 장비실습실 및 기업 현장 등	
	운영형태	■ 오프라인 집체교육 중심 운영 (이론: AB PLC 아키텍처 이해 + 실습: Studio 5000 래더 작성)	
	○ 교육 세부과정(안)		
	구분	과정명	
	1일차	- 시스템 구성 및 기초 프로그래밍 · AB PLC(ControlLogix) 하드웨어 구성 및 프로젝트 설정 · Studio 5000 툴 사용법 및 기본 데이터 타입/태그(Tag) 정의 실습	
	2일차	- 시퀀스 제어 및 하드웨어 연동 · Ladder Logic 기초 명령어를 활용한 시퀀스 회로 설계 · 로컬 I/O 모듈 연동 및 주요 철강 설비(모터, 실린더) 기초 제어 실습	

	② (실습형) DX 전환 대비 AI-데이터 기반 실무 교육 ◦ 운영목적 : 기존 재직자를 대상으로 'DX 기초(이해) → AI-데이터 활용(실무) → 공정 최적화(심화)'로 이어지는 단계적 교육체계를 통해 내부 전문가를 자체 육성 ◦ 운영기간 : 2026년 3월 ~ 12월	
	구분	내용
	교육명	■ DX 전환 대비 AI-데이터 분석 및 업무 자동화 기초 실무 교육
	교육대상	■ 광양시 관내 철강·소재·금속 관련 기업 재직자 ■ 철강산업 관련 중소·중견기업 실무자 및 공정운영 직무 전환(고도화)을 희망하는 재직자
	교육인원	■ 회차별 10~15명 내외
	교육기간	■ 약 1~3일 ※ 기업 요청 및 교육 수준에 따라 일정 조율
	교육장소	■ 광양소재부품지식산업센 ■ 전남여수산학융합원 장비실습실 및 기업 현장 등
	운영형태	■ 오프라인 집체교육 중심 운영 ■ 이론(AI-데이터 기초) + 실습(업무·공정 데이터 분석 및 자동화 사례) 병행
	◦ 교육 세부과정(안)	
	구분	과정명
	1일차	- AI 및 생성형 AI 기초 이해와 데이터 활용 · AI 개념 및 생성형 AI 이해(산업 활용 관점) · 철강·금속 산업에서의 AI 활용 사례 분석 · 업무·공정 데이터의 유형과 구조 이해 · 데이터 분석 기본 흐름(수집-정제-분석-해석) · 기초 데이터 분석 및 시각화 실습
	2일차	- AI 기반 문제 해결 및 업무 자동화 알고리즘 기초 · AI로 해결 가능한 현장 문제 정의 방법 · 공정 이상 탐지·품질 편차 분석 개념 이해 · 규칙 기반 자동화와 AI 기반 자동화 비교 · 반복 업무 자동화를 위한 기초 알고리즘 이해 · 현장 적용 가능한 자동화 시나리오 설계 실습
※ 본 교육과정은 기업 수요 및 현장 요구에 따라 맞춤형으로 구성·운영되며, 상기 제시된 교육과정 외에도 추가 교육과정 개선을 검토·추진할 예정임		

④ P&ID기반 철강 핵심공정 기술교육

교과목명	P&ID기반 철강 핵심공정 기술교육		
교육대상	- 광양시 관내 철강·소재·금속 관련 기업 재직자 및 공정·설비·안전·품질·생산관리 담당자 - 철강산업 관련 중소·중견기업 실무자 및 공정운영 직무 전환(고도화)을 희망하는 재직자	교육시간	8시간~16시간/1~3일
학습목표	광양 철강·금속 산업 현장의 실제 공정과 작업 환경을 반영한 교육을 통해, 재직자의 기초 공정 이해부터 설비 운용, 공정 관리까지 연계된 실무 중심 역량을 강화하고, 현장 즉시 투입이 가능한 기술 인력을 양성		
세부내용	□ 철강 공정 역량 강화를 위한 P&ID 기반 실무 교육 ○ 운영목적 : 지역 주력 산업인 철강·금속 산업의 기술 기반을 강화하고, 위기 상황에서도 현장을 유지·개선할 수 있는 인력 역량을 확보함으로써 광양시 산업 생태계의 회복력과 지속 가능성을 제고 ○ 운영기간 : 2026년 3월 ~ 12월		
	구분	내용	
	교육명	■ 철강 · 공정 역량 강화를 위한 P&ID 기반 실무 교육	
	교육대상	■ 광양시 관내 철강·소재·금속 관련 기업 재직자 및 공정·설비·안전·품질·생산관리 담당자 ■ 철강산업 관련 중소·중견기업 실무자 및 공정운영 직무 전환(고도화)을 희망하는 재직자	
	교육인원	■ 교육인원 : 회차별 10~15명 내외	
	교육기간	■ 교육기간 : 약 1~3일 ※ 기업요청에 따라 일정 조율	
	교육장소	■ 전남여수산학융합원 강의실, 장비실습실 및 기업 현장(기업 수요 맞춤으로 진행)	
	운영형태	■ 오프라인 집체교육 중심 운영 ■ 이론(공정 이해·P&ID 해독) + 실습(P&ID 도면 분석·사례 기반 공정 시뮬레이션) 병행	
	○ 교육 세부과정(안)		
	구분	과정명	
	1일차	- 철강 공정 구조 이해 및 P&ID 기반 공정운영 체계 이해 · 철강 산업 공정 구조 및 운영 흐름 이해 · P&ID 개념, 구성 요소 및 표준 기호 이해 · 철강 공정 P&ID 도면 해독 및 공정 흐름 분석 실습 · P&ID와 공정운영·제어 체계 간 연계 구조 이해 · 계측·밸브·모터 등 주요 공정 요소의 역할 이해	
	2일차	- 공정 데이터·설비 운영 및 안전·이상 대응 실습 · P&ID를 활용한 공정 운영 시나리오 분석 실습 · 주요 설비 운전 상태 점검 및 이상 징후 판단 실습 · 공정 이상·사고 사례 기반 대응 방안 도출 실습 · 현장 적용을 위한 종합 정리 및 피드백	
	※ 본 교육과정은 기업 수요 및 현장 요구에 따라 맞춤형으로 구성·운영되며, 상기 제시된 교육과정 외에도 추가 교육과정 개설을 검토·추진할 예정임		

⑤ 현장안전보건 직무교육

교과목명	현장안전보건 직무교육			
교육대상	- 광양시 관내 철강·소재·금속 관련 기업 재직자 - 철강산업 안전 업무 종사자	교육시간	8시간~16시간/1~2일	
학습목표	- 산업현장 안전보건 법령 및 중대재해처벌법에 대한 이해 제고 - 중대재해 발생 시 대응체계 및 관리 역량 확보			
세부내용	□ 법정 의무교육 기반 직무 안전관리 체계 이해 ○ 운영목적 : 관리감독자 교육 등 법정 의무교육을 내실화하고, 현장별 맞춤형 중대재해 대응 매뉴얼을 숙지시켜 기업의 안전 보건 리스크를 선제적으로 예방 ○ 운영기간 : 2026년 3월 ~ 12월			
	구분	내용		
	교육명	■ 법정 의무교육 기반 직무 안전관리 체계 이해		
	교육대상	■ 광양시 광양시 철강 전·후방 산업 재직자		
	교육인원	■ 회차별 10~15명 내외(기업 수요에 따라 최대인원은 변경될 수 있음)		
	교육기간	■ 약 1~2일 ※ 기업요청에 따라 일정 조율		
	교육장소	■ 광양소재부품지식산업센터, 전남여수산학융합원 장비실습실 및 기업 현장 (기업 수요 맞춤으로 진행)		
	운영형태	■ 오프라인 집체교육 및 온라인 교육 ■ 법정인정 : 산업안전보건법(시행령) 충족 기관을 통한 이수증 발급 ■ 수료기준 : 교육시간 중 80%이상 교육 시 수료 ※ 관련 법령: 산업안전보건법 제29조, 제32조, 사업장 위험성평가에 관한 지침 제24조, 안전보건교육 규정 제25조		
	○ 교육 세부과정(안)			
	구분	과정명		
	1일차	(1) 산업안전보건법 및 중대재해처벌법 개요, 유해화학물질 관리 MSDS 이해 · 법적 의무, 안전리더 역할 및 중대재해 예방의 중요성 강조 · 화학물질 특성, 인체 유해영향, 물질안전보건자료 활용		
		(2) 철강공정 위험성평가 및 실제 사고 사례 및 교훈 · 단계별 위험 식별 → 평가 → 개선 방안 수립 · 그룹별 위험성 평가 실습 후 주요 사고 사례 분석 및 대응방안 토론		
	2일차	(3) 실무 현장 적용, 작업지시 시 안전조치, 보호구 착용법 · 작업지시서 작성 요령, 현장 점검 포인트 실습 · 보호구 종류와 올바른 착용 방법 시연 및 체험		
		(4) 비상대응 시뮬레이션, 교육 평가(설문/시험), 마무리 및 피드백 · 화재·누출 등 비상상황 가정한 대응 절차 훈련 · 시험 및 설문으로 교육 효과 측정 후 이수증 발급 ※ 법정 의무교육 관련해서 기업 요청에 따라 관리감독자, 유해화학물질, 위험성평가, 산업과 직접적으로 관련된 법정 의무교육 운영 예정		
	※ 본 교육과정은 기업 수요 및 현장 요구에 따라 맞춤형으로 구성·운영되며, 상기 제시된 교육과정 외에도 추가 교육과정 개설을 검토·추진할 예정임			

⑥ 철강산업 재직근로자 향상교육

교과목명	철강산업 재직자 향상교육		
교육대상	- 광양시 관내 철강산업관련 대·중소 기업 재직 근로자	교육시간	80시간×3과정(240시간)
학습목표	- 고숙련 재직 근로자의 이탈을 방지하고, 재직자 향상교육을 통해 확보된 직무 전환 역량을 활용 - 철강산업 침체가 대규모 실업 사태로 이어지는 것을 방지		
세부내용	구분	주요 내용	
	교육대상	광양시 철강산업 재직자 (기계정비, 전기전자, 건설기계관리)	
	교육인원	교육과정별 15명 내외	
	교육기간	총 240시간 (과정별 80시간 × 3과정 교육 진행) ※ 각 과정별 재직근로자근무환경에 교육시간, 기간 편성	
	교육장소	(사)광양만권인력양성사업단	
	교육건수	3건 내외	
	운영형태	- 교육신청 기업 모집 : 공고 → 신청서 접수 → 검토 → 선정 - 신청서 접수 방법 : 이메일, 수시접수 - 교육형태 : 이론+현장 맞춤형 실습교육	
	교육내용	- 철강산업장치운영 ◦ 산업장치 설비기준 및 법규 이해 ◦ 산업장치 안전사고 이해 및 안전교육 ◦ 안전장비 및 공구 사용법 ◦ 기어 분해 및 조립 ◦ 배관, 펌프 분해 및 조립 ◦ 감속기(얼라이먼트) 분해 및 조립 ◦ 기계정비를 위한 계측장비활용 ◦ 제철 기계설비 분해 및 조립	
		- 전기설비관리 ◦ 전기 안전, 전기 법규 ◦ 각종 공구 사용법 ◦ 전기설비 보수와 제어 ◦ 전기 계측장비 실무 ◦ PLC(프로그램 제어) 및 자동제어 설계 ◦ 전기 내선 및 외선 공사 실무	
		- 건설기계관리 ◦ 건설기계 운송장비 안전관리 ◦ 건설기계 관리법규 및 도로통행방법 ◦ 작업장치, 윤활 및 유압일반 ◦ 지게차 조작요령 및 도로주행 ◦ 굴착기 조작요령 및 실무	

나. 구직자 실습형 인력양성

① 철강금속소재 인력양성 교육

교과목명	철강금속소재 인력양성 교육		
교육대상	철강·금속 산업 취업을 희망하는 학생 구직자 80명	교육시간	132시간
학습목표	○ 철강·금속 산업 현장 이해 및 기초 직무 역량 확보를 통해 취업 연계형 인력 양성		
세부내용	① 철강·금속산업 기초 공정 이해 교육 과정 - 철강·금속산업 전반에 대한 구조적 이해와 절단·성형·용접 등 핵심 공정의 원리를 습득하여 현장 투입 전 기초 직무 역량을 확보함		
	구분	주요 내용	
	교육대상	광양 철강·금속기업의 취업을 희망하는 학생 구직자 ※ 일반구직자 및 재직자 참석 가능	
	교육인원	25~30명 내외	
	교육기간	24시간 (3일×8시간)	
	교육장소	국립순천대학교 실습실 또는 산학협력관(B7) 504호 교육장	
	운영형태	오프라인 집체교육(이론+실습 병행)	
	교육내용	- 철강·금속산업 구조 및 가치사슬 이해 - 철강·금속 소재 특성 및 기초 재료공학 개요 - 절단 공정(가스·레이저·플라즈마) 원리 및 현장 사례 - 절단 공정 품질 불량 사례 분석	
		- 성형 공정(프레스·압연·단조) 이론 - 성형 공정 설비 구성 및 공정 흐름 - 용접 공정(SMAW, GMAW 등) 기초 이론 - 용접 결함 유형 및 품질관리 포인트	
		- 공정 간 연계 및 생산 흐름 이해 - 공정별 작업 표준 및 작업 지시 이해 - 산업위기지역 기업 공정 사례 분석	
	기타	- 철강·금속산업 현장에 즉시 적응할 수 있도록 이론 최소화, 공정 중심 구성 - 절단·성형·용접 등 현장 핵심 공정 위주로 교육 내용 구성 - 실제 산업현장 사례를 활용하여 공정 흐름·작업 순서·품질 관리 포인트 중심 교육 - 이후 과정(설비·공정 이해, CAD 실습, Project Lab)으로 자연스럽게 연계 가능한 기초 입문 과정으로 운영	

교과목명	철강금속소재 인력양성 교육	
세부내용	② 설비·공정 구조 이해 및 현장 운용 기초 실습 과정 - 산업현장 설비 구조와 공정 운용 방식을 이해하여 초보 인력의 현장 적응력을 강화함	
	구분	주요 내용
	교육대상	광양 철강·금속기업의 취업을 희망하는 학생 구직자 ※ 일반구직자 및 재직자 참석 가능
	교육인원	25~30명 내외
	교육기간	24시간 (3일×8시간)
	교육장소	국립순천대학교 실습실 또는 산학협력관(B7) 504호 교육장
	운영형태	오프라인 집체교육(이론+실습 병행)
	교육내용	- 철강·금속산업 주요 설비 개요 - 공정별 설비 구성요소 이해 - 설비 운용 흐름 및 작업 순서 이해 - 설비 이상 발생 사례 및 대응 개요
		- 설비 기본 점검 항목 이해 - 공정 조건 관리 기초 - 작업 중 발생 위험요소 식별 - 현장 점검 체크리스트 실습
		- 공정·설비 연계 구조 이해 - 유지보수 개념 및 예방 점검 기초 - 산업위aggi지역 기업 설비 사례 분석
	③ CAD 기반 철강·금속 부품 도면 해석 및 기초 설계 실습 과정 - 현장에서 활용 가능한 수준의 도면 해석 능력과 CAD 기초 설계 역량 확보	
	구분	주요 내용
	교육대상	광양 철강·금속기업의 취업을 희망하는 학생 구직자 ※ 일반구직자 및 재직자 참석 가능
	교육인원	25~30명 내외
	교육기간	24시간 (3일×8시간)
	교육장소	국립순천대학교 실습실 또는 산학협력관(B7) 504호 교육장
	운영형태	오프라인 집체교육(이론+실습 병행)
	교육내용	- 도면 기초(치수, 공차, 기호) 이해 - 철강·금속 부품 도면 사례 분석
		- CAD 기본 조작 및 환경 설정 - 단순 부품 모델링 실습
		- 조립 도면 이해 및 구조 파악 - 현장 활용 부품 설계 실습
		- 도면 수정·보완 실습 - 실무 적용 사례 정리 및 피드백

교과목명	철강금속소재 인력양성 교육																	
세부내용	④ 산업안전 기초 및 자격 연계 보조 과정 - 현장 안전사고 예방과 산업안전 자격 취득의 기초 역량 확보																	
	<table><tr><td>구분</td><td>주요 내용</td></tr><tr><td>교육대상</td><td>광양 철강·금속기업의 취업을 희망하는 학생 구직자 ※ 일반구직자 및 재직자 참석 가능</td></tr><tr><td>교육인원</td><td>25~30명 내외</td></tr><tr><td>교육기간</td><td>16시간 (2일×8시간)</td></tr><tr><td>교육장소</td><td>국립순천대학교 실습실 또는 산학협력관(B7) 504호 교육장</td></tr><tr><td>운영형태</td><td>오프라인 집체교육(이론+실습 병행)</td></tr><tr><td rowspan="2">교육내용</td><td>- 산업안전보건법 기초 - 산업재해 사례 분석 - 위험성평가 개념 및 절차 - 위험요인 도출 실습</td></tr><tr><td>- 산업안전산업기사/기사 필기 핵심 이론 - 기술문제 풀이 및 해설</td></tr></table>	구분	주요 내용	교육대상	광양 철강·금속기업의 취업을 희망하는 학생 구직자 ※ 일반구직자 및 재직자 참석 가능	교육인원	25~30명 내외	교육기간	16시간 (2일×8시간)	교육장소	국립순천대학교 실습실 또는 산학협력관(B7) 504호 교육장	운영형태	오프라인 집체교육(이론+실습 병행)	교육내용	- 산업안전보건법 기초 - 산업재해 사례 분석 - 위험성평가 개념 및 절차 - 위험요인 도출 실습	- 산업안전산업기사/기사 필기 핵심 이론 - 기술문제 풀이 및 해설		
	구분	주요 내용																
	교육대상	광양 철강·금속기업의 취업을 희망하는 학생 구직자 ※ 일반구직자 및 재직자 참석 가능																
	교육인원	25~30명 내외																
	교육기간	16시간 (2일×8시간)																
	교육장소	국립순천대학교 실습실 또는 산학협력관(B7) 504호 교육장																
	운영형태	오프라인 집체교육(이론+실습 병행)																
	교육내용	- 산업안전보건법 기초 - 산업재해 사례 분석 - 위험성평가 개념 및 절차 - 위험요인 도출 실습																
		- 산업안전산업기사/기사 필기 핵심 이론 - 기술문제 풀이 및 해설																
	⑤ 산학협력 프로젝트 랩(Project Lab) 과정 - 산업위aggi지역 기업의 실제 애로기술을 해결하는 문제해결형 프로젝트 수행																	
	<table><tr><td>구분</td><td>주요 내용</td></tr><tr><td>교육대상</td><td>광양 철강·금속기업의 취업을 희망하는 학생 구직자</td></tr><tr><td>교육인원</td><td>25~30명 내외</td></tr><tr><td>교육기간</td><td>40시간 (5일×8시간)</td></tr><tr><td>교육장소</td><td>국립순천대학교 실습실 또는 산학협력관(B7) 504호 교육장</td></tr><tr><td>운영형태</td><td>오프라인 집체교육(이론+실습 병행)</td></tr><tr><td rowspan="5">교육내용</td><td>- 과제 발굴, 기업 애로기술 설명 및 과제 선정</td></tr><tr><td>- 분석, 공정·설비 문제 원인 분석</td></tr><tr><td>- 해결안 도출, 개선안 설계 및 검토</td></tr><tr><td>- 결과물 정리 및 발표 자료 작성</td></tr><tr><td>- 발표·피드백, 기업·전문가 피드백</td></tr></table>	구분	주요 내용	교육대상	광양 철강·금속기업의 취업을 희망하는 학생 구직자	교육인원	25~30명 내외	교육기간	40시간 (5일×8시간)	교육장소	국립순천대학교 실습실 또는 산학협력관(B7) 504호 교육장	운영형태	오프라인 집체교육(이론+실습 병행)	교육내용	- 과제 발굴, 기업 애로기술 설명 및 과제 선정	- 분석, 공정·설비 문제 원인 분석	- 해결안 도출, 개선안 설계 및 검토	- 결과물 정리 및 발표 자료 작성
구분	주요 내용																	
교육대상	광양 철강·금속기업의 취업을 희망하는 학생 구직자																	
교육인원	25~30명 내외																	
교육기간	40시간 (5일×8시간)																	
교육장소	국립순천대학교 실습실 또는 산학협력관(B7) 504호 교육장																	
운영형태	오프라인 집체교육(이론+실습 병행)																	
교육내용	- 과제 발굴, 기업 애로기술 설명 및 과제 선정																	
	- 분석, 공정·설비 문제 원인 분석																	
	- 해결안 도출, 개선안 설계 및 검토																	
	- 결과물 정리 및 발표 자료 작성																	
	- 발표·피드백, 기업·전문가 피드백																	
⑥ IP·사업화 기초 모듈 과정 - 프로젝트 결과물의 보호 및 활용 가능성 제고																		
<table><tr><td>구분</td><td>주요 내용</td></tr><tr><td>교육대상</td><td>광양 철강·금속기업의 취업을 희망하는 학생 구직자</td></tr><tr><td>교육인원</td><td>25~30명 내외</td></tr><tr><td>교육기간</td><td>4시간 (1일×4시간)</td></tr><tr><td>교육장소</td><td>국립순천대학교 실습실 또는 산학협력관(B7) 504호 교육장</td></tr><tr><td>운영형태</td><td>오프라인 집체교육(이론+실습 병행)</td></tr><tr><td rowspan="3">교육내용</td><td>- 특허 개요 및 기술 보호 기초</td></tr><tr><td>- 간이 선행기술조사 방법</td></tr><tr><td>- BM 기초 및 사업화 개요</td></tr></table>	구분	주요 내용	교육대상	광양 철강·금속기업의 취업을 희망하는 학생 구직자	교육인원	25~30명 내외	교육기간	4시간 (1일×4시간)	교육장소	국립순천대학교 실습실 또는 산학협력관(B7) 504호 교육장	운영형태	오프라인 집체교육(이론+실습 병행)	교육내용	- 특허 개요 및 기술 보호 기초	- 간이 선행기술조사 방법	- BM 기초 및 사업화 개요		
구분	주요 내용																	
교육대상	광양 철강·금속기업의 취업을 희망하는 학생 구직자																	
교육인원	25~30명 내외																	
교육기간	4시간 (1일×4시간)																	
교육장소	국립순천대학교 실습실 또는 산학협력관(B7) 504호 교육장																	
운영형태	오프라인 집체교육(이론+실습 병행)																	
교육내용	- 특허 개요 및 기술 보호 기초																	
	- 간이 선행기술조사 방법																	
	- BM 기초 및 사업화 개요																	

② 스마트제조 고급인력양성 교육

교과목명	철강산업 스마트제조 전문가 양성 과정		
교육대상	지역 내 일반구직자 80명	교육시간	216시간 (6시간 × 1일 × 36일)
학습목표	스마트 공정 최적화를 위한 공정 데이터 관리 및 스마트 제조현장 기술 교육을 통해 디지털 대전환을 준비하는 산업 생태계에 스마트 인재 수급지원		
세부내용	□ 교육 추진 프로세스		
	지원 절차	내 용	
	추진 프로세스	홍보 및 모집	교육 지원
		·온·오프라인 홍보 ·참여자 모집, 상담 ·신청서 확인(선발)	·교육 과정 개시 ·이론 및 실습 교육 ·현장교육 전개
			취업 연계 ·현장교육 지원 후 구인기업 정보제공 ·상담 후 취업연계
세부내용	□ 교육장소: 광양소재부품지식산업센터, 510호, 512호 강의실 및 장비 실습실		
	□ 교육형태		
	○ 교육시간 : 1일×6시간×3일×6주×2개과정(216시간)		
	○ 수료기준 : 총 교육일 중 80% 이상 교육 시 수료확정		
	□ 교육내용		
세부내용	○ (공정관리) 시간, 비용, 품질 목표를 달성하기 위해 생산업무를 체계적으로 계획·통제하는 교육과정. (108시간)		
	○ (스마트제조) 사물인터넷(IoT), 엣지컴퓨팅, 빅데이터 기반의 공장 자동화로 제조현장을 스마트하게 구축하는 기술. (108시간)		
	〈세부 교육(안)〉		
	일자	과정별 교육내용	
	공정 관리 실무 (6주)	▷ 공정관리 실무 (총 6주) - 공정계획(1주) · 가공순서, 방법, 설비·장비·공구 등 생산절차 계획구성 방법 - 자원+일정관리(1주) · 인력, 장비, 재료의 최적 배분 및 부하균형 조정 등 낭비요소 관리 - 일정+품질관리(2주) · 작업 시작/종료 시점 관리, 지연 발생 시 대응전략 수립 안 만들기 - 데이터관리(2주) · 공정 중 검사(Inspection)와 통계공정관리(SPC)를 통한 불량 최소화	
	스마트 제조 실무 (6주)	▷ 스마트제조 실무 (총 6주) - 스마트 제조 기초 및 데이터 리터러시 (1주) · 데이터 시각화를 통한 설비 가동률 분석 실습 - 현장 자동화 제어 (PLC & Sensor / 1.5주) · PLC와 HMI 통신 설정 및 설비 상태 모니터링 구현 - 스마트 시스템 운영 및 AI 예지보전 (1.5주) · 설비 진동/소음 데이터를 활용한 이상 징후 탐지 머신러닝 모델링 - 캡스톤 프로젝트 (PBL / 2주) · 팀 빌딩 및 주제 선정 / 구현가능한 재료 지원과 현장실증 코칭 (예: 스마트 제조 부분 자동화 구현, 공정 불량률 0% 도전)	

다. 산업 수요기반 인력양성 교육

① 수출인력양성 교육

- ❖ 철강산업 위기극복 방안으로 수출역량을 강화하여 내수부진으로 인한 매출감소 등 경영위기를 극복하기 위한 수출 전환 및 수출 다각화 교육
- ❖ 해외 현지 전문가를 통한 온·오프라인 현장 맞춤형 교육

교과목명	수출인력양성 교육		
교육대상	- 광양시 관내 철강·소재·금속 관련 기업 수출전담 인력	교육시간	8시간~12시간/1~3일
학습목표	스마트제조 및 자동화 기술을 통해 공정 불량률 저감, 생산성 향상, 인력 의존도 완화 등 당면한 현장 문제를 해결하고, 위기 상황에서 즉각적인 공정 효율화를 달성할 수 있는 기술적 대응력 확보		
세부내용	① (기초) 수출기업 전환교육 세부과정(안) 집체교육		
	- 내수 부진		
	- 무역 기초 지식(용어, 절차) 습득을 통한 수출 공포증 해소		
	- 광양시 및 전남TP의 내수기업 수출 기업화 지원사업 정보 제공 및 매칭		
	구분	과정명	
	1일차	- 수출 첫걸음 기초 실무 교육 · [수출 기초] 무역 프로세스의 이해 (계약→통관→결제) 및 필수 무역 용어 · [품목 분류] 우리 회사 제품의 HS Code 찾기 및 FTA 활용 기초 · [서류 작성] 인보이스, 패킹리스트 등 기초 선적서류 작성법 · [마케팅 기초] 영문 카탈로그 제작 및 링크드인 등 SNS 홍보 기초 · [지원사업 안내] 수출 바우처 사업 및 해외비즈니스센터 기초 활용법 소개	
	② (심화) 수출역량 다각화 교육 세부과정(안)		
- 글로벌 네트워크 활용: 전남테크노파크 해외비즈니스센터와 연계하여 광양 기업의 해외 바이어 발굴 및 시장 진입 장벽 해소.			
- 수출 전주기 밀착 지원: 단순 교육에 그치지 않고, 철강산업센터의 시제품 제작·기술지원과 해외비즈니스센터의 현지 마케팅·MOU 체결을 연결하는 원스톱 지원 체계 구축			
- 통상 위기 선제 대응: CBAM(탄소국경조정제도), IRA 등 철강 산업에 직결된 글로벌 규제에 대해 해외 현지 센터의 최신 정보를 바탕으로 대응 전략 수립			
	구분	과정명	
	1일차	- 수출 기반 구축 및 기술 지원 연계 · 철강·소재 산업 수출입 실무: 인코텀즈 2020 및 철강 특화 수출 계약서 작성 실무 · 글로벌 환경 규제 대응: CBAM(탄소국경세) 산정 방식 및 IRA 대응 전략 · 해외 인증 획득 실무: 철강·기계 분야 필수 해외 규격 인증(ISO, CE 등) 획득 절차 가이드	
	2일차	- 해외비즈니스센터 연계 및 시장 진출 실전 · 타겟 시장 동향 분석: 해외비즈니스센터가 제공하는 국가별(미국/EU/아세안) 철강 시장 리포트 및 바이어 특성 분석 · [Live] 글로벌 바이어 매칭 전략: 주요 거점 센터장과의 1:N 화상 회의를 통한 현지 바이어 발굴 및 상담 기법 전수 · 수출 성과 극대화 전략: 해외박람회 참가 지원 및 MOU 체결 후속 관리, 수출 대금 결제 및 리스크 관리 · 1:1 맞춤형 수출 컨설팅: 기업별 수출 준비도 진단 및 향후 해외 비즈니스센터 연계 수출 지원사업 신청 안내	

	③ (연계) 전남TP 및 지역 유관기관에서 수출 지원사업 지원 - 글로벌 통상정책 변화(CBAM·IRA) 대응 세미나 · 수출교육 이수 후 전남TP나 유관기관에서 진행하는 세미나 · 산단 내 철강·소재·장비업종의 직접적 영향 분석 · 기업별 대응전략 제시(탄소배출 인증, 공급망 리스크 관리 등) - 산단기업 유망기술·제품 중심 온라인 수출페스티벌 개최 · 광양국가산단, 울촌산단, 해룡산단, 순천일반산단 입주기업의 산단별 특화 제품군에 대한 소개자료를 사전에 해외비즈니스센터장에게 사전제공 · 해외비즈니스센터장과 온라인 수출페스티벌 개최(1:1:1:1: 해외비즈니스센터장) · 수출희망 제품 프리젠테이션·전시·시연 및 해외판로개척 병행 ※ 수출발생 중심의 비즈니스 행사로 구성하여 실질적 구매력이 있는 해외비즈니스 센터장(바이어초청)과 실시간 수출매칭 추진 - 타깃 국가 중심 해외시장개척단 지원 · 기업 바이어매칭 → 바이어 미팅 → 계약·MOU 발생 시 계약 지원 · 전남TP 지원사업 연계 : 번역, 계약검토, 법률리스크 점검, 바이어 재방문 및 샘플운송 지원, 해외규격·인증 획득 지원 연계 ※ “MOU 체결이후 현실적·실행 가능한 수출계약 체결까지 양성하는 구조 ※ 본 교육과정은 기업 수요 및 현장 요구에 따라 맞춤형으로 구성·운영되며, 상기 제시된 교육과정 외에도 추가 교육과정 개설을 검토·추진할 예정임
--	---

② 외국인 근로자 인력양성 교육

교과목명	외국인 근로자 인력양성 교육		
교육대상	철강·금속산업 외국인 근로자 20명	교육시간	40시간
학습목표	○ 외국인 근로자의 안전·문화·직무 이해도 향상을 통한 안전사고 예방 및 기업정착 유도		
세부내용	① 직무숙련도 향상 및 안전관리 교육 과정		
	- 용접, 소성가공 등의 기술 및 장비운용, 작업환경 정리, 정돈 및 안전사고 예방 교육을 통한 외국인 근로자의 사고예방 및 직무능력 향상		
	구분	주요 내용	
	교육대상	광양 철강·금속기업의 외국인 노동자	
	교육인원	교육과정별(기업별) 3명 내외	
	교육기간	총 40시간 (교육별 1~3일, 1일 4시간 교육 진행)	
	교육장소	기업 현장 및 회의실 ※ 교육강사가 기업을 방문하여 교육 진행	
	교육건수	5건 내외	
	운영형태	이론+현장(실습)이 병행된 기업방문형 교육	
	교육내용	- 용접, 소성가공 등 철강·금속기업에서 주로 활용하는 뿌리기술 - 용접기, 절단기, 밴딩기 등 외국인 근로자가 주로 운용하는 기본적인 현장의 기계장치의 운용 및 안전관리 방법 - 현장에서 사용하는 작업용어, 부품명 등에 대한 한국어 교육 - 안전사고 예방 및 사례 전파 교육	
	② 외국인 근로자의 관리자 양성 교육 과정		
	- 외국인 근로자가 근무하거나 향후 채용할 의사가 있는 기업의 외국인 근로자의 채용, 관리 등을 관리할 관리자를 양성하여 효율적인 외국인 근로자의 관리		
	구분	주요 내용	
	교육대상	광양 철강·금속기업의 외국인 근로자의 관리자	
	교육인원	교육과정별(기업별) 20명 내외	
	교육기간	교육별 1일 (1일 4시간 교육 진행)	
	교육장소	수행기관 교육장	
	교육건수	2건 내외	
운영형태	오프라인 집체형 교육		
교육내용	- 외국인 근로자 채용을 위한 비자 관련 내용 및 컨설팅 - 외국인 근로자의 효율적인 관리 방법(출입국 신고 등) - 외국인 근로자의 안전사고 예방 및 응급사고 조치 방법 등 - 광양지역내 다수의 외국인 근로자의 국가에 대한 문화 교육		

교과목명	외국인 근로자 인력양성 교육																	
세부내용	③ 외국인 근로자의 기업정착 및 정주여건 개선 교육 과정 - 문화·예절·한국어 교육 및 다양한 체육활동을 통한 기업에서 근무하는 외국 은 근로자의 기업정착 및 정주여건 개선 <table border="1" data-bbox="384 392 1414 1225"> <thead> <tr> <th data-bbox="384 392 560 454">구분</th><th data-bbox="560 392 1414 454">주요 내용</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="384 454 560 517">교육대상</td><td data-bbox="560 454 1414 517">광양 철강·금속기업의 외국인 근로자 및 가족</td></tr> <tr> <td data-bbox="384 517 560 580">교육인원</td><td data-bbox="560 517 1414 580">교육과정별 30명 내외</td></tr> <tr> <td data-bbox="384 580 560 642">교육기간</td><td data-bbox="560 580 1414 642">교육별 1일 (1일 5시간 교육 진행)</td></tr> <tr> <td data-bbox="384 642 560 705">교육장소</td><td data-bbox="560 642 1414 705">지역내 교육장 또는 체육시설</td></tr> <tr> <td data-bbox="384 705 560 768">교육건수</td><td data-bbox="560 705 1414 768">1건</td></tr> <tr> <td data-bbox="384 768 560 831">운영형태</td><td data-bbox="560 768 1414 831">휴가기간 또는 주말을 활용한 오프라인 집체형 교육</td></tr> <tr> <td data-bbox="384 831 560 1225" rowspan="2">교육내용</td><td data-bbox="560 831 1414 974"> - 외국인 근로자의 언어, 문화, 예절 교육 - 기업정착을 위한 기업내 직원과의 소통 교육 - 지역민, 직원들과의 소통을 위한 다양한 문화, 예술 활동 </td></tr> <tr> <td data-bbox="560 974 1414 1225">   </td></tr> </tbody> </table>	구분	주요 내용	교육대상	광양 철강·금속기업의 외국인 근로자 및 가족	교육인원	교육과정별 30명 내외	교육기간	교육별 1일 (1일 5시간 교육 진행)	교육장소	지역내 교육장 또는 체육시설	교육건수	1건	운영형태	휴가기간 또는 주말을 활용한 오프라인 집체형 교육	교육내용	- 외국인 근로자의 언어, 문화, 예절 교육 - 기업정착을 위한 기업내 직원과의 소통 교육 - 지역민, 직원들과의 소통을 위한 다양한 문화, 예술 활동	 
구분	주요 내용																	
교육대상	광양 철강·금속기업의 외국인 근로자 및 가족																	
교육인원	교육과정별 30명 내외																	
교육기간	교육별 1일 (1일 5시간 교육 진행)																	
교육장소	지역내 교육장 또는 체육시설																	
교육건수	1건																	
운영형태	휴가기간 또는 주말을 활용한 오프라인 집체형 교육																	
교육내용	- 외국인 근로자의 언어, 문화, 예절 교육 - 기업정착을 위한 기업내 직원과의 소통 교육 - 지역민, 직원들과의 소통을 위한 다양한 문화, 예술 활동																	
	 																	