

「2026년 지역특화 제조데이터 활성화 사업」 AI솔루션 실증 참여기업 모집 2차 공고

중소벤처기업부와 대구광역시가 지원하는 '2026년 지역특화 제조데이터 활성화사업'의 일환으로 「AI솔루션 실증 지원 사업」의 지원기업을 다음과 같이 모집 공고하오니, 지역의 기계요소·소재부품 관련 중소·중견 제조기업 및 AI공급기업의 많은 참여 바랍니다.

2026년 06월 22일

(재)대구테크노파크 원장

1. 모집 개요

- 사업명: 「2026년 지역특화 제조데이터 활성화 사업」中 'AI솔루션 실증 지원 사업'
 - 대구시 기계요소·소재부품 산업 분야 제조기업의 제조공정상 문제 해결을 위해 제조데이터 플랫폼과 연계하여 기업의 제조데이터를 활용한 AI솔루션 실증 지원
- 지원 대상
 - 도입기업: 스마트공장(기초이상)이 구축된 지역내 기계요소·소재부품산업 분야 제조기업(분야: 수송기계, 일반기계/정밀기계)
 - ※ 실증에 활용한 가공 제조데이터를 공개하여야 함
 - ※ 스마트공장 수준(기초이상) 구분은 붙임 자료 참고
 - AI공급기업 : 스마트공장 사업관리 시스템 '공급기업 Pool'에 등록된 SI기업
- 지원기간 : 협약일로부터 ~ 2026. 12. 31
 - ※ 지원기간은 상황에 따라 변동될 수 있음
- 지원형태 : AI공급기업을 통한 지역 제조데이터 플랫폼과 연계하여 솔루션 실증 지원

□ 지원 규모 : 총 2개사 내외

○ 단일 실증(2개사)

구분	종류	분야	집중 선정 분야	규모	사업기간	정부지원금	기업부담금	비고
AI솔 루션 실증	단일 실증	일반기계 수송기계 정밀기계	일반기계	2개사	협약일 ~ 12.31	1.3억원이내	정부지원금의 30% 현금 매칭	

□ 신청대상

○ 2025년 컨설팅(데이터진단) 지원 수혜기업 신청

※ 단, 2025년 컨설팅 지원 미수혜 기업은 제조데이터 진단 사전 컨설팅 보고서 제출 시 신청 가능(첨부파일 양식 참조)

□ 참여방식: 아래의 형태로 구성하여 참여

○ 단일실증: 도입기업 + AI공급기업

□ 집중 선정 분야

○ 분야별 주요설비 및 공정을 통해 수집되는 데이터를 활용한 AI솔
루션 실증 지원

구분	수송기계 (1차년도 집중 기업선발)	일반기계, 정밀기계 (2차년도 집중 기업선발)	금속제품 (3차년도 집중 기업선발)
주요 설비	차체프레스, 로봇 용접기, 조립 라인 컨베이어, 시험/검사 장비	CNC, 프레스, 선반, 연삭기, 사출기	용해로, 압연기, 압출기, 프레스, 용접기, 열처리로, 표면처리기(건식/습식)
공정 (공통)	지역특화산업 기계 요소부품 제조 일반공정 - 소성가공(절단, 절곡, 단조, 압출), 주조, 금형, 용접, 열처리, 표면처리, 사출, 기계가공(선반가공, 연삭, 밀링) 등		
공정 (특화)	차체 프레스 성형, 로봇 용접, 도장 및 코팅, 시험 검사	정밀 연삭, 방전가공, 초음파 가공, 기계가공, 사출성형, 정밀 측정 및 검사	판금가공, 금속성형, 분말야금, 주조, 도금, 표면처리
제조 특화 요소	조립, 품질 검사, 로봇자동화	공정설계, 설비보전, 공정효율화	정밀도, 품질, 안전, 생산최적화
AI 활용 예시	- 결함 감지, 공정 최적화, 예측 유지보수, 공정 데이터 분석, 맞춤형 제조, 스마트 공장 자동화, 에너지 절감, 자동화된 검사, 가공 자동화, 공차 관리, 품질 검사 최적화, 공정 자동화 등		

□ 참여 자격 기준

- **도입기업:** 사업자등록증명원 기준 대구광역시 관내에 기계요소·소재 부품산업 관련 분야 중소·중견 제조기업
 - 지역 기준은 도입공장 소재지 기준(본사 위치와는 무관)이며, 동일사업자, 법인일 경우 중복지원 제외함
 - 「중소기업기본법」에 따른 중소기업 및 「중견기업 성장 촉진 및 경쟁력 강화에 관한 특별법」에 따른 중견기업
 - 「독점규제 및 공정거래에 관한 법률」 제14조제1항에 따른 상호출자제한기업 집단에 속하는 기업(대기업)은 제외
- **AI공급기업:** 스마트공장 사업관리 시스템 ‘공급기업 Pool’에 등록된 공급기업
 - 최근 3년내 제조데이터 수집 솔루션(S/W) 및 스마트공장 구축(H/W) 실적 필수
 - AI, MES, 제품 시뮬레이션, 머신비전, 예지보전 등 제조데이터 수집 또는 분석 솔루션을 자체 보유하거나 공급한 실적이 있는 기업
 - 솔루션 연계 및 기술 개발이 가능한 기업
- **신청 제외 대상 중소기업(공고일 기준)**

- 금융기관 등으로부터 금융불량 거래처로 규제중인 중소기업
 - 휴·폐업 중인 중소기업
 - 신청서 및 사업계획서를 허위로 기재한 중소기업
 - 동일 또는 유사한 과제로 타기관의 사업을 수행중인 중소기업
 - 개발이 완료되었거나 진행 중인 과제를 신청한 중소기업
 - 사업공고 시 명시된 지원분야와 과제 내용이 상이할 경우
 - 사업기간 중 타 시로 이전 계획이 있는 중소기업
 - 개인회생, 파산, 면책권자(기업 대표, 과제책임자 등)
 - 접수 마감일 현재, 공공기관으로부터 사업 제재중이거나, 의무사항 불이행 또는 금융기관의 신용거래 불량자에 해당할 경우(기업, 기업대표, 과제책임자)
 - 기타 본 사업에 적합하지 않다고 판단되는 경우
- ※ 사업에 선정되었더라도 상기 지원제외 사항이 확인될 경우, 사업 중단 및 사업비 회수 조치

2. 지원 내용

□ 지원 내용: 현장 설비와 제조데이터 플랫폼 연동으로 기업 제조데이터 분석, 솔루션 도입을 통해 제조공정 상의 문제해결 지원

지원유형	프로그램명	실증지원 주요 내용
단일실증	AI솔루션 실증 환경 구축 및 수행	<ul style="list-style-type: none"> • 집중 선정 분야 주요설비 및 공정의 기업 현장 데이터 수집 파이프라인 마련 • AAS 플랫폼 활용 구축 추진(평가가점부여) ※ 별첨파일 참조 및 선정 기업 대상 활용 안내 예정 • 대구 제조데이터 플랫폼과의 연동환경 구축(KAMP연동 포함) • 플랫폼을 통한 데이터 분석·솔루션 실증 수행 • 데이터 분석 결과에 대한 분석 시각화 도출 • 기타 AI 솔루션 기반 제조공정 상의 문제해결 지원 ※ 대구 제조AI 플랫폼 및 KAMP 연계를 위해 엣지컴퓨터 활용 권장

※ 추후 진행되는 '제조데이터셋 구축 및 데이터셋 가이드북 제작'사업과 연계될 수 있음

※ 지원 조건 : 정부지원금의 기업부담금 30% 현금 매칭

- 실증 예시 : 총 사업비(1.69억원) = 정부지원금(1.3억원) + 기업부담금(0.39억원), VAT 별도

※ 실증 사업은 TP - AI공급기업 - 도입기업 3자협약 형태로 진행되며, 실증비용은 TP에서 AI공급기업으로 지급함

3. 사업 지원 절차

□ 사업 지원 절차



※ 상기 일정은 사업 추진 상황에 따라 변경될 수 있음

4. 평가 방법

□ 요건검토 및 선정평가 추진

- 요건검토 : 신청기업 대상 요건검토를 통해 선정평가 대상 기업 선발
 - 검토내용 : 신청서 및 증빙서류 진위·적격 여부
- 서면평가 : 평가위원회를 구성하여 사업계획서 서면평가 진행
 - 선정기준 : 평가표에 맞게 평가점수를 산정한 후, 평가위원 점수 중 최고·최저 점수를 제외하고 산술평균하여 평가 점수 60점 이상 기업을 현장평가 기업으로 선정
 - ※ AAS 플랫폼 활용 관련 가점 적용
- 현장평가 : 도입기업에 전문가와 방문하여 사업계획서 평가, 설비 및 제조데이터 보유 여부 등 현장평가를 통해 최종기업 지원 여부 결정
 - ※ 평가위원의 평가 점수 평균 60점 이상 기업을 고득점 순위로 선정 예정
 - ※ AAS 플랫폼 활용 관련 가점 적용

□ 평가항목

- (실증지원) 서면평가 항목

평가항목		점수
지원의 필요성 (30)	- 사업 추진배경 및 사업지원의 필요성에 대한 제시	15
	- AI솔루션 구축 시 데이터 수집·분석 및 공정통합 관리 활용성 검토	15
지원 적정성 (45)	- AI솔루션 구축 실증 목적과 부합성	15
	- 도입기업의 제조 현황 분석(현행업무분석을 통한 문제점 도출 등)을 정확히 제시	10
	- 요구내용과 과제범위의 적정성(추진체계 및 역할 분담의 적정성 등)	10
	- 제조AI 플랫폼과의 연계 전략 및 구축 성과(목표) 제시	10
공급기업 역량 (10)	- 공급기업의 사업수행 전문성(기술력) 및 투입인력(개발PM 등)이 적절하게 제시	10
파급효과 (15)	- AI솔루션 도입시 기대되는(생산성/품질/가격/납기)효과	10
	- 향후 지속적인 고도화 계획 방안	5
가점(3)	- AAS 플랫폼 활용 제시	(3)
합계 (가점 제외 총점)		100

○ (실증지원) 현장평가 항목

평가항목		점수
도입기업 적합성 (25)	- 사업추진배경 및 도입필요성	10
	- 도입기업의 현황 및 사업 추진(참여) 의지	10
	- 사업이해도 및 참여인력 투입 방안	5
공급기업 적합성 (25)	- 공급기업 현황 및 보유한 기술·지식의 사업 적합성 여부	10
	- 보유기술의 전문성 및 차별성 및 유사업무 수행이력 검토	10
	- 공급기업의 사업수행 적합한 전문인력 투입 여부 제시 - 공급기업의 지역기업 여부	5
사업계획 적합성 (50)	- 솔루션 실증 목표 및 전략의 타당성	10
	- 요구내용과 과제범위의 적정성(추진체계 및 역할 분담의 적정성 등)	10
	- 제조AI 플랫폼과의 연계 전략 및 목표 제시	10
	- 향후 지속적인 고도화 계획 방안 제시	5
	- 핵심지표 (KPI) 목표설정 및 측정방법에 대한 적절성	5
	- 투입인력 구성 및 일정 적정성	5
	- 사업 계획 내 사업비 구성의 적정성	5
가점(3)	- AAS 플랫폼 활용 방안 확인	(3)
합계 (가점 제외 총점)		100

5. 신청 및 접수

- 공고기간 : '26. 06. 22.(월) ~ 07. 08.(수), 18:00까지
- 신청 및 접수기간 : '26. 06. 23.(화) ~ 07. 08.(수), 18:00까지
 - 신청서 교부 : 대구테크노파크 홈페이지에서 다운로드
 - 대구테크노파크 홈페이지(www.dgtp.or.kr) 하단 '게시판-사업공고'에 해당 게시물 신청서 양식 다운로드 후, 신청서 일괄 작성하여 스마트공장 사업관리시스템에 제출
 - 접수 시간은 관련 서류를 지참하여 제출한 시간 기준으로 하며, 마감시간 이후 접수 불가
- 접수방법 : 스마트공장사업관리시스템 접속(www.smart-factory.kr) → 사업안내 → 사업공고 → '공고연도 2026년도' 선택 → 접수상태 '전체' 선택 → 세부공고명에 '[대구]AI솔루션 실증 지원(단일실증)' 검색 → '접수중' 클릭 → 과제신청에 '신청' 클릭 → 과제 등록 작성
 - ※ 시스템 접수 시 문의 필수(아래의 문의처 참조)
- 접수 시 유의사항 : 제출된 서류는 일체 반환하지 않으며, 신청자(기업, 대표자, 총괄책임자 등)는 채무불이행 등 신용조회 및 과제 관리를 위한 개인정보 활용에 동의한 것으로 봄 ※ 개인정보 수집·이용·제공 동의서 제출 필수
- (실증 지원) 신청 서류

연번	제출양식	구분	수량	비 고
1	◦ 사업계획서	공통 (도입/공급기업)	1부	HWP 또는 PDF로 제출
2	◦ 사업자등록증원 (발행일로부터 3개월 이내)		각 1부	-
3	◦ 국세·지방세 완납 증명서 (발행일로부터 3개월 이내)		각 1부	-
4	◦ 최근 3개년도 표준재무재표 ('23~'25)	도입기업	1부	국세청 증명서 제출
5	◦ 중소/중견기업 확인서	도입기업	1부	증명서 제출
5	◦ 사업참여 및 중복지원금지 협약서	도입기업	1부	별도 서식 참조
6	◦ 참여인력 참여확인서	도입/공급기업	각 1부	
7	◦ 개인정보 수집·이용·제공 동의서	도입/공급기업	각 1부	
8	◦ 기업정보 수집 및 의무사항 이행 동의서	도입/공급기업	각 1부	
9	◦ 기업정보활용 동의서	도입/공급기업	각 1부	
10	◦ 현금 출자(납입) 협약서 ※ 공동 또는 단독 출자 가능	도입/공급기업	1부	
11	◦ 사업실적 증명서 (최근 3년간)	공급기업	1부	
12	◦ SW개발비 산출내역서(FP산정자료)	공급기업	1부	
13	◦ 제조데이터 진단 컨설팅 보고서 ※ 2025년 컨설팅 지원을 받지 않은 기업 제출	도입기업	1부	

※ 필요 시 추가 자료 요청할 수 있음

6. 유의사항

- 제출서류는 반환하지 않음
- 선정 및 결과보고서 검토를 통해 지원금액은 조정될 수 있음
- 종된사업장에 구축시 “사업자단위과세 적용 종된사업장 명세” 제출
- 비용지급은 최종 완료평가 후 비용지급(AI공급기업에 직접 지급)
 - ※ 단, 전담기관 또는 지자체 협의를 통해 상황에 따라 중간점검 이후 일부 지원금 지급 논의
- 지원기업 선정 후 허위사실이 발견되는 경우, 선정취소 및 지원금 환수될 수 있으며, 사업 종료 후 5년간 지원사업에 대한 결과자료 요청시 적극 협조해야 함

7. 문의처

담당기관 (부서)		담당자	전화
운영기관	대구테크노파크 (스마트제조혁신센터)	이상원 선임	053-602-1757

□ [참고] 스마트공장 수준 구분

수준구분		수준요약	상세내용	자원유형
lv. 0	미적용	수기작성	① 시스템을 갖추고 있지 못한 상태, Excel 정도 활용	스마트공장 미적용
lv.1~2	기초	생산정보 디지털화	① 공장 내 아날로그 생산정보의 디지털화(전산데이터) 수준 - 구매·재고 등 엑셀수기 관리 데이터를 시스템 전산입력 ② 제품의 생산이력 관리 <← 공정물류관리수준(POP)	기초
lv. 3	중간1	생산정보 실시간 수집/분석	① 생산설비, 공정, 자재 및 제품정보의 실시간 수집 및 분석 수준 - 생산정보를 통해 품질분석이 가능, 효율적인 생산계획 수립 ② 수집/분석한 정보를 이용해서 의사결정(사람) 실시	고도화1
lv. 4	중간2	시스템을 통한 생산공정 제어	① 수집/분석된 생산정보를 토대로 원인과 해결책을 시스템이 스스로 판단하고 실시간으로 제어하여 생산 최적화를 하는 수준	고도화2
lv. 5	고도화	맞춤형 유연생산 지능형공장	① 사물인터넷(IoT), 사이버 물리 시스템(CPS)기반의 완전한 지능형 공장 ② 고객의 요구에 즉시 생산 배송하는 맞춤 서비스 공장	

별첨 1

기계요소·소재부품산업 제조현장 수요맞춤형 실증사례 예시

<표. 지역 내 기계요소·소재부품산업 제조현장 수요맞춤형 실증사례 예시>

실증사례(예시)	AI 구축목표	KPI	AI 기술	필요 데이터	로드맵
주조 공정 - 불량률 예측	데이터 기반 주조 품질 예측 AI 모델 개발	불량률 30% 감소, 평균 사이클 안정도 향상	회귀분석, 의사결정트리 기반 품질 예측모델	주조온도, 주입속도, 재료성분, 불량 이력 등	(1개월) 공정분석 → (2개월) AI 모델링 → (1개월) 현장적용 및 검증
열처리 공정 - 품질 균일도 향상	센서 데이터 기반 열처리 프로파일 분석 AI 구축	열처리 편차 40% 축소, 제품경도 균일도 10% 향상	시계열 예측 (LSTM, RNN), 조건 패턴 분석	온도/시간 이력, 제품 경도, 냉각속도, 위치별 센서데이터	(2주) 센서 설치 → (1.5개월) 데이터 수집/모델링 → (1.5개월) 실증 및 튜닝
가공 공정 - 공구 이상 감지	AI 진동 데이터 분석으로 공구 마모 감지	공구교체 시점 정확도 95%, 가공정지 건수 20% ↓	이상탐지(Autoencoder), 센서 신호 분류모델	공구 진동, 주축전류, 온도, 가공시간, 불량 이력	데이터 수집 (1개월) → 학습/적용 (2개월) → 개선 및 보고 (1개월)
프레스 공정 - 금형 상태 예측	누적타수 기반 금형 마모 예측모델 구축	금형 교체시기 예측 오차 10% 이내	생존분석, 예측분류 (Random Forest 등)	누적타수, 품질검사 결과, 공정 조건, 마모 상태 라벨링	조건 수집 (1개월) → 모델 설계 및 고도화 (2개월) → 운영 안정화 (1개월)
조립공정 - 작업이탈 감지	작업자 영상 AI 분석으로 비표준 작업 감지	작업 불량률 15% ↓, 실시간 알림 10초 이내	영상분석(CNN), 포즈 추정, 이상패턴 탐지	작업 영상, 표준작업 절차, 이벤트 라벨링	카메라 설치 (0.5개월) → 데이터 학습 (2개월) → 실증 (1.5개월)
세정/도장 - 조건 최적화	도장공정 온도/습도/속도 AI 피드백 자동화	재작업률 20% ↓, 표면 불량률 15% ↓	조건 최적화 모델(Grid Search), 회귀모델	도장 속도, 온도, 습도, 압력, 불량유형, 재작업 이력	조건 수집 (1개월) → 모델링/튜닝 (2개월) → 효과 측정 (1개월)
에너지 사용 - 절감 모델	AI 기반 공정별 에너지 사용량 최적화	전기/가스 에너지 10~15% 절감	이상값 탐지, 예측회귀, 최적화 알고리즘	전력 사용량, 공정 가동률, 에너지비용, 시간대별 센서 데이터	IoT 설치 (0.5개월) → AI 알고리즘 적용 (2개월) → 실증(1.5개월)
물류 - 재고 실시간 감시	AI+RFID 기반 이입/출고 재고 자동감시	재고불일치 건수 80% ↓, 로스타임 20% ↓	이벤트 분류, 시계열 예측, 비전분석 연동	입출고 시간, RFID 데이터, 수기입력 대비정보	장비연동 (1개월) → 모델설정 (2개월) → 현장적용 (1개월)
검사공정 - AI 비전 검사	AI 비전모델로 외관 불량 실시간 검출	검사 정확도 98%, 검사 속도 2배 ↑	이미지 분류(CNN), 세그멘테이션 모델	불량/정상 이미지 데이터셋, 품질검사 결과, 라벨링 정보	이미지데이터 수집 (1개월) → 학습 (1.5개월) → 실증(1.5개월)
공정통합 - MES+AI 최적화	MES 연동 AI 분석으로 전체 공정 흐름 최적화	전체 리드타임 10% ↓, 병목 공정 재배치 시뮬 예측정확도 90%	공정 시뮬레이션, 생산계획 최적화 모델, 공정간 흐름 분석	MES 연동 데이터, 공정별 시작/종료 시간, 대기시간, 작업오더 정보	MES 연동 (1개월) → 분석모델 구축 (2개월) → 운영 효과 측정 (1개월)

대구 제조데이터 플랫폼 소개 (MIDAC: Manufacturing Innovation Daegu AI Center)

□ 대구 제조AI 플랫폼과 연계하여 실증 추진

구분	내용
AI 인프라 활용 지원 (활용 가능)	<ul style="list-style-type: none"> Jonathan FLIGHTBASE <ul style="list-style-type: none"> - GPU 서버 모니터링 기능 제공, 딥러닝 작업 관리 제공 - 효율적인 작업 스케줄링 가능 - Web 기반 인터페이스를 통한 편리하고 쉬운 개발 환경 제공 - GPU 가속 통신 기술을 이용하여 빠르게 학습함으로써 효율적인 자원 활용 가능 Jonathan MARKER <ul style="list-style-type: none"> - Jonathan FLIGHTBASE와 직접 연동을 통해 편리한 사용 환경 제공 (높은 접근성) - FLIGHTBASE를 통해 배포된 AI 모델 정보를 활용한 오토라벨링 기능 제공 - 다수 작업자 등록을 통한 라벨링 협업 및 검수 기능 제공
AI 시뮬레이션 플랫폼 (2026년 오픈 예정)	<ul style="list-style-type: none"> 제조기업의 품질혁신을 위한 AI 예측 시스템 구현 공정 데이터를 활용한 품질 예측 시나리오 제공 AI기반 실시간 이상징후 감지 및 원인 분석 기능 구현 조업 조건 최적화를 위한 다중 알고리즘 시뮬레이터 구축 실시간 시각화 및 사용자 맞춤형 인터페이스 제공
MLOps/LLMOps 플랫폼 (2026년 LLM 플랫폼 오픈 예정)	<ul style="list-style-type: none"> 다양한 수치 데이터를 포함한 외부 서버 및 KAMP API로부터 데이터를 불러 오기를 포함한 데이터 수집 전처리, 분석 UI 제공 금속 성형, 정밀 가공, 수송기기 부품 등에 활용할 수 있는 대구 지역 제조업 특화 빌트인 데이터 전처리기 개발 및 탑재 수집 및 정제 과정을 거친 데이터들에 대해 데이터를 시각적으로 분석할 수 있는 데이터 분석 기능 개발 AI 파이프라인 구성 및 AutoML 기반 모델 추천 등 전주기 No-Code 지원
제조AI 서비스 포털 서비스 (2026년 오픈 예정)	<ul style="list-style-type: none"> 서비스 소개, 데이터셋, 플랫폼 소개, 가이드라인 등 비전문가인 제조 기업 종사자도 쉽게 활용할 수 있는 맞춤형 정보와 서비스를 제공 활용 USE-CASE 및 가이드북 공유 AI 솔루션 공급기업과 제조기업 간 매칭을 지원 혁신 네트워크와 타기관 플랫폼 연계 지원 등
AAS 기반 데이터 표준화 플랫폼 (2026년 오픈 예정)	<ul style="list-style-type: none"> AAS 기반 표준 템플릿을 구축하여 데이터 수집·관리 체계 기능 제공 설비·시스템 간 상호운용성을 보장하는 표준 연동 인터페이스를 설계 표준 템플릿 검색·등록·관리 기능의 모델링 도구 템플릿 기반의 모델 생성, 키워드 검색, 카테고리별 분류 등 현장 실무자 중심의 UI/UX를 구현하여 신속한 AAS 모델 구성을 지원 버전 관리, 변경 이력 추적, 권한 관리 등의 기능을 통합하여 AAS 모델의 생명주기 전반을 체계적으로 관리할 수 있는 환경을 제공

※ 플랫폼 활용 시기는 상황에 따라 변동될 수 있음

※ MLOps(머신러닝 운영 : Machine Learning Operations)

※ LLMOps(대규모 언어 모델 운영 : Large Language Model Operations)

※ AAS(자산관리셸 : Asset Administration Shell)

□ AAS 개념

- AAS(Asset Administration Shell)는 설비, 공정, 제품 등의 물리적 자산을 디지털 객체로 표현하는 국제표준 기반 모델로 자산의 모든 데이터를 표준화된 구조로 정의하고 관리할 수 있는 프레임워크

□ AAS 기반 데이터 표준화 주요 특징

- 데이터 구조 표준화
 - 이기종 설비 및 공정 데이터의 통합 관리 가능
 - 센서, 품질, 공정 데이터를 표준 모델로 일원화
- 상호운용성 확보
 - OPC-UA, MES, AI 플랫폼 등과 연계 용이
 - 기업 간 데이터 공유 및 플랫폼 연동 기반 제공
- 디지털트윈 기반 운영
 - 설비, 공정의 실시간 상태 가시화 및 시뮬레이션 가능
 - AI 분석 결과를 공정 제어 및 의사결정에 반영
- 데이터 생명주기 관리 체계화

□ 정책적 필요성 및 사업 연계성

- 중소벤처기업부는 제조데이터 플랫폼과 연계, 표준화된 제조데이터 기반 AI 활용 생태계 구축을 진행중이며 AAS가 이를 위한 핵심 표준 모델로 활용됨

□ 실증 적용 목적 및 기대효과

- 본 사업은 산업군별 대표기업 대상 AAS 기반 데이터 모델을 실증 적용함으로써 다음과 같은 효과를 도출하고자 함
 - (데이터 표준 기반 AI 활용 환경 구축) AI 솔루션 적용을 위한 데이터 전처리 및 정합성 확보
 - (제조데이터 통합 및 활용성 향상) 공정, 품질 데이터 통합 분석 기반 확보
 - (자율제조 구현 기반 확보) 데이터 기반 공정 최적화 및 의사결정 자동화

□ AAS 프레임워크 활용 요구사항, 기능 및 활용 방법

○ 활용 사전 요구사항

- (운영환경 요구사항) Windows 10이상
- (하드웨어 요구사항) 상용 사무용 PC에서 OS 운용이 충족한 하드웨어일 경우 사용 가능
- (소프트웨어 요구사항) AASX Package Explorer(admin-shell-io 에서 제공하는 패키지 설치¹⁾), AAS Web UI(Chrome, edge 같은 브라우저 모두 활용 가능)

○ AAS 프레임워크 기능

- 제조 설비에서 발생하는 이기종 데이터를 일괄된 포맷으로 통합
- 데이터 구조를 표준화하여 전사적 데이터 관리체계 구축



<그림 1> AAS 프레임워크 활용 및 데이터 도출 절차

○ AAS 프레임 워크 활용 방법



<그림 2> AAS와 하위 구조



<그림 3> AAS 프레임워크 활용 방법

□ AAS 플랫폼 설치 및 교육, 활용 가이드 안내 진행

- 선정기업을 대상으로 AAS 설치 및 교육 추진
- AAS 플랫폼 활용 가이드 제공 등

1) 다운로드 git 링크: <https://github.com/eclipse-aaspe/package-explorer/releases>