

2026년도 창원지역 제조기업 대상 제조 디지털전환(DX) 확산기술 지원사업 재공고

한국전자기술연구원은 「기계·방산 제조 디지털전환 지원센터 구축·운영사업」의 일환으로 창원지역 내 제조기업을 대상으로 하는 디지털 전환(DX) 확산기술 지원사업을 다음과 같이 재공고하오니, 지원을 희망하는 기업은 공고문에 기재된 요령에 따라 신청하여 주시기 바랍니다.

2026년 7월 8일
한국전자기술연구원장

1 사업개요

□ 사업목적

- 창원지역 내 제조 중소·중견기업의 제조 DX 확산 기술지원을 통한 DX 기술 경쟁력 강화 및 내재화
- 관내 제조기업의 DX 기술 관련 애로사항 해결을 위한 기술지원 및 장비 서비스 제공에 의한 기업 역량 강화

□ 지원대상

- 창원지역 내 중소·중견 제조기업(기계·방산 분야)
 - ※ 국내 중소·중견 제조기업 : 「중소기업기본법」에 따른 중소기업 및 「중견기업 성장촉진 및 경쟁력 강화에 관한 특별법」에 따른 중견기업
 - ※ 해당 기술지원 사업은 DX 솔루션 구축 지원사업과 중복 지원 가능

2 지원내용

□ 지원규모 및 사업기간

지원유형	지원기업 수	사업 기간 (최대)	비 고
DX 확산기술 지원	6개 사 내외	3개월	• 디지털 전환 실증(테스트) 및 내재화를 위한 기술지원성 재료구매 지원 (최대 2,000만원/기업당)

□ 세부 지원내용

- 보유 DX 기술 및 장비 지원을 통한 디지털 기술 실증 및 내재화 지원
- DX 애로사항 해결을 위한 기술 확보 지원 및 테스트 지원
- DX 데이터 수집 및 전처리 기술, AI 기반 제조 설계 기술, AI 기반 공정 및 품질 검사 기술 등

- ▷ 재료 지원: 시약/재료 구입비 및 관련 부대 비용, 시험제품/시험설비 제작 비용, 테스트베드 구축을 위한 재료비 등
- ▷ 시제품, 시작품, 시험설비 제작의 경우, 전체 경비의 소요내역을 구체적으로 기술한 자료 제출 필요

□ 지원제한 대상

- 공고일 기준 창원지역 내 사업장을 보유하지 않은 기업
- 2025년 제조DX 확산기술 지원사업 수혜기업
- 아래 사항에 해당되는 경우에는 지원대상에서 제외

< 부적격 사항 >

- ▷ 휴·폐업 중인 기업
- ▷ 유흥·향락업, 숙박·음식점
- ▷ 국세 및 지방세 체납 중 기업
- ▷ 불건전 오락 용품 제조업
- ▷ 스마트공장 구축지원 사업에서 '참여제한' 중인 기업

3 신청방법 및 제출서류

□ 신청기간 및 방법

- (신청기간) 2026년 7월 8일(수) ~ 2026년 8월 7일(금) 18시까지
- (신청방법) 제조 DX 지원센터 홈페이지 접수(<https://dx.re.kr/>)



□ 제출서류

구분	목록	파일형식
1	제출서류 체크리스트 1부	PDF 파일
2	사업계획서 1부	
3	신청기업의 사업자등록증명원 1부 (사업 신청일로부터 3개월 이내 발급) * 단, 종된사업장의 경우 "사업자단위과세 적용 종된사업장 명세" 추가 제출	
4	신청기업의 표준재무제표 또는 회계감사보고서 각 1부 ('23년~'25년) (원본대조필, 표준재무제표의 경우 국세청 홈텍스 발급분)	
5	고용보험 사업장 자격취득자 명부 각 1부 ('24년~'25년) ('24년, '25년 : 12월 31일 기준으로 발급) * 고용산재보험 토탈 서비스(https://total.comwel.or.kr/)에서 발급	

* 1~2번 제출서류 서식 : <https://dx.re.kr/>에서 다운로드 가능

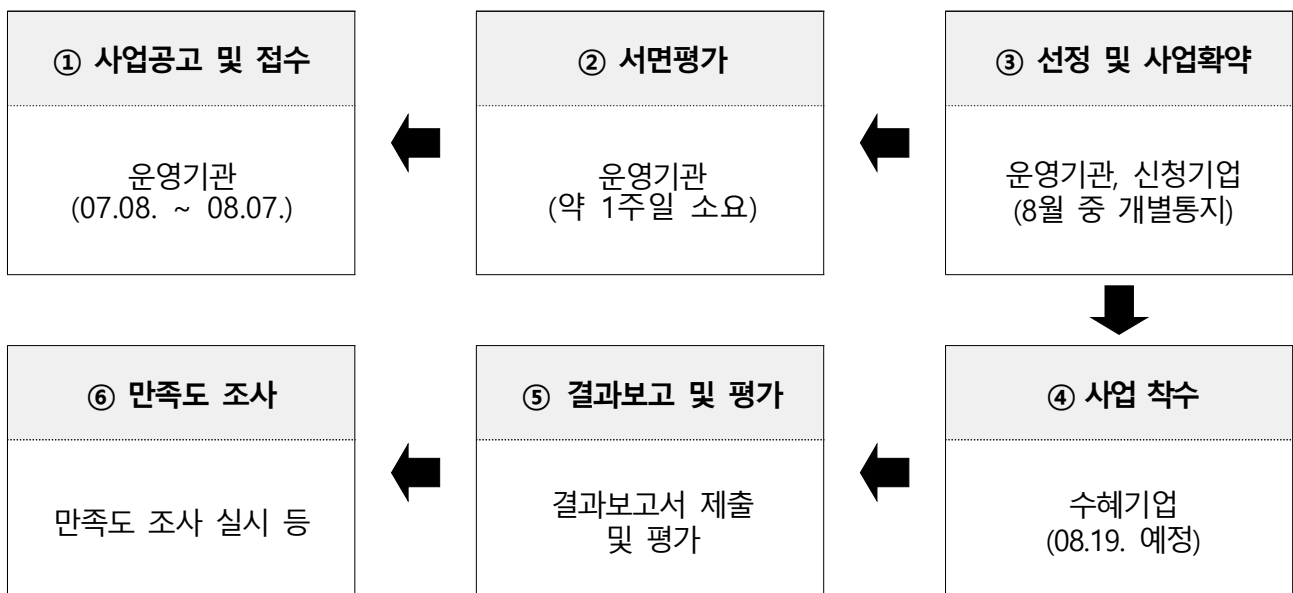
□ 기타사항

- 선정 시 과제관리지침 및 세부관리기준 절차 및 의무 준수에 대한 협약 후 과제를 수행하여야 함
- DX 확산기술 지원사업의 수혜기업은 사업의 성과 분석 및 효율적 관리를 위한 운영기관(제조 디지털전환 지원센터)의 자료 요청 등에 협조
- 사업계획서 내 DX 장비 활용계획 작성 시 우대
 - 제조DX지원센터에서 제조 공정 전주기 DX 지원이 가능한 장비 구축·운영 중임 (제조DX지원센터 홈페이지 <https://dx.re.kr>)
 - 기업 대상 장비 컨설팅을 상시 운영 중이며 기업의 DX 애로기술 해결 및 사전 검증을 위한 장비 활용 컨설팅 지원 가능

** ❶ DX 장비 정보 제조DX 지원센터 홈페이지 내 확인 가능하며 1:1 장비컨설팅 상시 운영 중으로 희망 시 장비컨설팅 신청
 ❷ DX 장비 사용 예약 및 컨설팅 지원 방법 : DX 지원센터 홈페이지 내 장비 예약 신청 또는 담당자 문의

4 지원절차 및 선정방법

□ 지원절차



※ 신청기업 수 등 상황에 따라 일정은 조정·변동될 수 있음

□ 선정방법

※ 평가, 선정, 확약 등 일정은 신청기업 수 등 상황에 따라 조정·변동될 수 있음

○ (서면평가) 지원의 적정성 및 구체성, 신청기업 역량 및 의지 등 평가

<평가 항목>

평 가 항 목		배점
필요성	◦ 기술지원의 필요성 및 논리성	20
목표	◦ 기업의 필요성과 목표 간 부합 정도	15
	◦ 기업의 정량적 목표 설정의 적절성	25
추진계획	◦ 추진계획의 체계성 및 적절성	15
	◦ 본 지원사업 목표와 사업 내용 간 관련성	15
기대효과	◦ 본 지원사업을 통한 기업의 기술적·경제적 기대효과	10
소 계		100
우대사항	◦ 본 지원사업의 목표 달성을 위한 DX 장비 활용 전략	3
총 점		103

5 문 의 처

□ 담당자 연락처

기관명	담당자	연락처
제조 디지털전환(DX) 지원센터	김상은 연구원	055-716-0364 un1823@keti.re.kr
	김미희 연구원	055-716-0384 proverbs104@keti.re.kr

붙임 1. DX 구축장비 활용 전략

① 공정 디지털화 관련 DX 구축 장비 활용 전략

- 실 계측 데이터 분석이 어려운 단위공정, 제품의 가상 데이터 기반 분석 전략 연계

장비명	DX 구축 장비 기능 및 장비 활용 전략 제안	
3D 모델링 구현 및 품질 검사 시스템	장비 고유 기능	공장/공정/제품의 3D 포인트 클라우드 데이터 기반 메시화 및 후처리를 통한 3D 모델링 생성 지원
	기업 활용 전략	공정 3D 모델링 및 디지털 트윈 공정 생성을 위한 대상 포인트 클라우드 생성
	예상 사용 횟수 (시간)	가상 공정 운영 및 공정 운영 API 생성을 위해 년 1회(60H) 클라우드 포인트 갱신
비전 기반 공정 열화 진단 시스템	장비 고유 기능	기반 인프라 환경 노후화, 안정성 분석 검사를 위한 진동 형상 데이터 수집, 분석
	기업 활용 전략	기계설비의 이상 징후 분석을 위해 거시적인 분석 수행용(온도, 진동, 소음 분포 등)
	예상 사용 횟수 (시간)	설비의 이상 유무 분석을 위한 상시 운용, 분기 1회 수준 설비별 점검(16H)
이동형 데이터 수집 및 품질 검사 장비 (산업용 IoT Edge 장비)	장비 고유 기능	설비 분석에 필요한 데이터를 종류별로 취득할 수 있고, 데이터의 품질을 파악하여 센싱 감도를 개선
	기업 활용 전략	구축 설비의 계측 시스템 분석 및 데이터 품질 분석 지원
	예상 사용 횟수 (시간)	계측 시스템 구성을 위해 일회성 사전 검토 및 정기적인 계측 데이터 수집 등 활용(24H 이상)
IIoT연동형 고정밀실내 측위분석 시스템 구축	장비 고유 기능	실내 이동 객체(사람, AGV, 물류 등)에 대한 실시간 위치 탐색
	기업 활용 전략	3D 모델링 구성의 공장 내 이동 데이터 경로 최적화 및 작업 경로 안정성 분석 연계 활용
	예상 사용 횟수 (시간)	작업자 경로, 물자 이동성을 고려하여 최소 7일 수준 데이터 수집이 필요, 후 분석은 필요시 진행
비접촉3차원 표면 조도(roughness) 및 형상 측정기	장비 고유 기능	양산 부품 가공 정도, 형상을 실시간 취득 및 데이터 베이스화
	기업 활용 전략	빠른 측정이 가능한 장점으로 대량의 시편을 측정하고, 개발 및 양산 부품의 생산 품질 검증에 활용
	예상 사용 횟수 (시간)	시편 1개당 측정 시간 30초 수준 소요

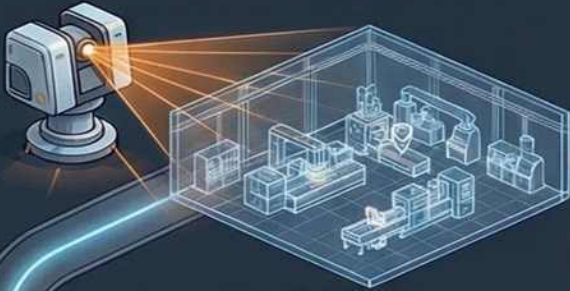
② 산업데이터 연계 분석 및 활용 전략

- 공정 디지털화 후 수요 모델 발굴을 위한 디지털 데이터 분석 전략 연계

장비명	DX 구축 장비 기능 및 장비 활용 전략 제안	
설계 단계 구조, 성능 검사 엔지니어링	장비 고유 기능	제품, 공정 모듈 일부 설계 수준 수치 해석 및 가상 검증
	기업 활용 전략	무요소기반 제품 설계의 빠른 수치 해석 검증(구조, 열 전달 해석)으로 역설계 등 검토에 지원
	예상 사용 횟수 (시간)	아래 모든 소프트웨어는 단순 소프트웨어 사용과 컨설팅 후 해석 기술 지원으로 구분하여 최소 5~10일을 요함
다물리계 제품 복합 분석 소프트웨어	장비 고유 기능	제조 부품 및 공정 전체를 대상으로 다양한 물리 해석을 지원
	기업 활용 전략	항공, 자동차 제품 및 공정 개발 설계 지원, 제품 및 생산 전단계활용을 위한 3D CAD 활용
금속 가공 가상 제조 엔지니어링	장비 고유 기능	금속 공정 해석(주조, 용접, 열처리 공정 등)을 위한 소프트웨어
	기업 활용 전략	디지털 트윈을 위해 센서 부착 후 분석이 어려운 공정을 해석 기술을 통해 가상 센서 데이터 확보하여 분석 지원, 대규모 공정 시스템 운용을 위한 시뮬레이션 및 분석
실시간 공정 정보 연계 품질 검사 시스템	장비 고유 기능	조선, 항공 대형 부품의 3D 도면 기반 실시간 시제품 간이 검사 활용
	기업 활용 전략	조선사, 항공 부품 제조사, 대형 방산 부품 제조사 등 구조물 치수, 형상 파악이 필요한 기업에 활용(OCR 인식 후 도면과 비교 가능), 구조물의 기계물성 분석 등 지원

제조 DX 지원을 위한 구축 장비 연계 전략

단계 1: 3D 공간 및 데이터 구축



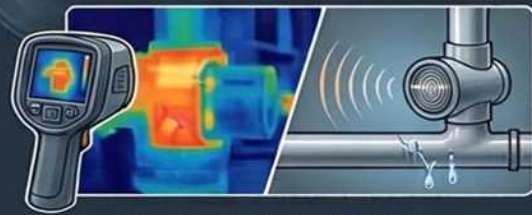
3D 모델링 구현
공장 내부 공간과 설비를 스캐닝하여 3D 모델을 생성



단계 2: 상태 진단 및 위치 분석

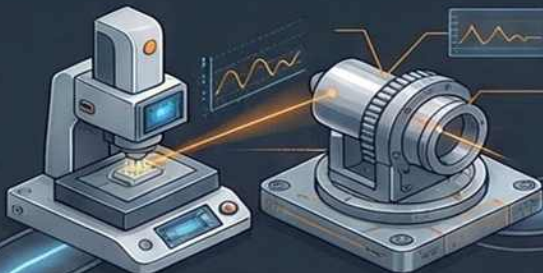


데이터 수집 및 데이터 품질 검사
다양한 센서 종을 통해 공정 신호를 수집, 데이터의
품질과 신뢰성을 검증



영상 기반 열화 및 진동 분석
설비의 진동을 시각화, 초음파, 열화상 카메라로
육안으로 확인이 어려운 결함과 누출을 탐지

단계 3: 정밀 측정 및 가상 해석



비접촉식 표면 조도 및 형상 측정
부품의 표면 거칠기, 원통도, 형상, 치수 등을 빠르게
측정 도면과 비교하여 분석



실내 측위 분석 시스템
IPS(Indoor Position System) 기반 공장 내 자산과
인력의 이동 경로 및 위치를 실시간 분석



각종 해석 소프트웨어 활용
수정된 데이터를 바탕으로 구조 해석, 동역학
시뮬레이션 등을 수행하여 설비, 제품 성능을 가상 검증

단계 4: 통합 연계 분석 및 검증



공정 데이터 및 도면 정보 연계 분석
실제 공정에서 측정된 데이터와 설계 도면 정보를
연계하여 대상 공정을 분석 및 비교 검증 수행